



Solare



SOLARE TERMICO

Bollitori

MANUALE TECNICO





INDICE

Zelios Compact CD1 - CD2	3
Zelios Combi	9
Multi	16
BC1S	18
BC2S	20
CD2 400 H	22
CKZ 80 H	23
Eliomax CDZ	25
Eliomax CD1 F	27
Eliomax CD2 F	29
Eliomax CK1	31
Accessori bollitori	33



ZELIOS COMPACT CD1 - CD2

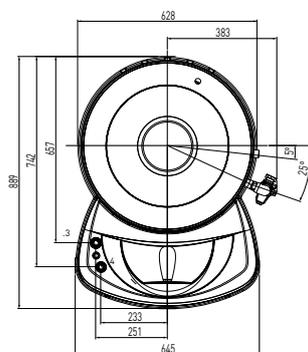
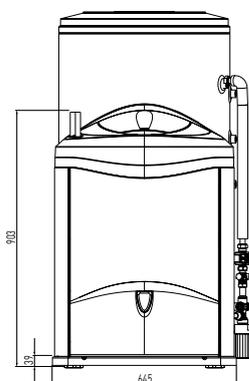
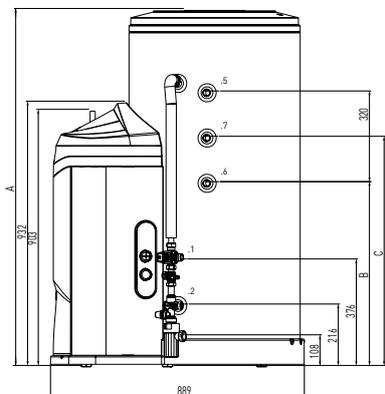


Bollitore solare verticale a pavimento mono e doppio serpentino destinato alla produzione e allo stoccaggio di acqua calda sanitaria ad uso domestico. ZELIOS COMPACT è dotato di tutti i componenti per il funzionamento in abbinamento ad un collettore solare ed è ideato per essere integrato con caldaia mista (ZELIOS COMPACT CD1) o con caldaia solo riscaldamento (ZELIOS COMPACT CD2).

E' disponibile nelle capacità 150, 200 e 300 litri con una serpentina e nelle capacità 200 e 300 litri con due serpentine.

Classe energetica ErP: B (150), C (200,300)

DIMENSIONI DI INGOMBRO



A. Altezza bollitore

1. Uscita acqua calda sanitaria G 3/4" M

2. Entrata acqua fredda sanitaria G 3/4" M

3. Entrata scambiatore solare

4. Uscita scambiatore solare

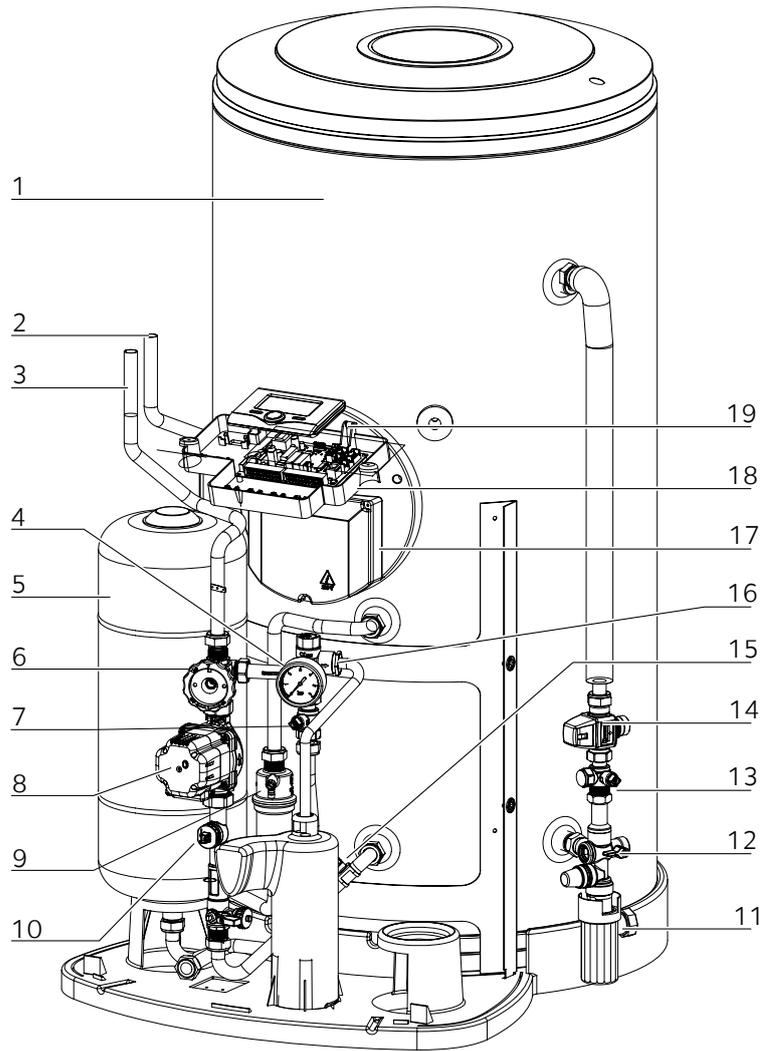
5. Entrata scambiatore integrazione caldaia G 3/4" M

6. Uscita scambiatore integrazione caldaia G 3/4" M

7. Ricircolo

	A	B	C
CD1 150	965		
CD1 200	1260		
CD1 300	1782		
CD2 200	1260	649	808
CD2 300	1782	1170	1330

COMPONENTI PRINCIPALI

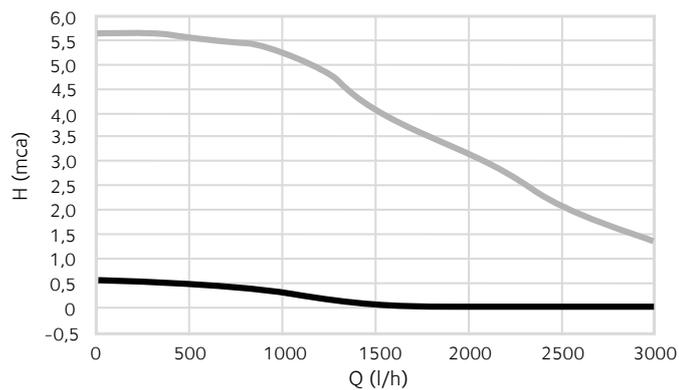


LEGENDA

- | | | | |
|-----|------------------------------|-----|--------------------------|
| 1. | Bollitore | 11. | Sifone |
| 2. | Ritorno circuito solare | 12. | Gruppo sicurezza |
| 3. | Mandata | 13. | Valvola di chiusura |
| 4. | Manometro | 14. | Miscelatore termostatico |
| 5. | Vaso di espansione 16L | 15. | Termostato sicurezza |
| 6. | Valvola di chiusura | 16. | Valvola di sicurezza |
| 7. | Valvola intercettazione vaso | 17. | Copertura flangia* |
| 8. | Pompa | 18. | Centralina di controllo |
| 9. | Disareatore | 19. | Interfaccia utente |
| 10. | Flussimetro | | |

* solo per modello elettrosolare

PREVALENZA RESIDUA MAX E MIN DEL CIRCOLATORE



DATI TECNICI

			CD1150	CD1 200	CD1 300	CD2 200	CD2 300
Massima temperatura di servizio	Scambiatore solare	°C	90			90	
	Scambiatore superiore	°C	-			90	
	Caldaia	°C	85			85	
Massima pressione di servizio	Scambiatore solare	bar	10			10	
	Scambiatore superiore	bar	-			10	
	Caldaia	bar	7			7	
Capacità acqua calda sanitaria	Scambiatore solare	l	4,2			4,2	
	Scambiatore superiore	l	-			6,5	
	Caldaia	l	142	198	298	192	292
	Produzione acqua calda [1]	l	116	179	256	179	256
Scambiatori	Superficie scambiatore solare	m ²	0,85				
Vaso espansione solare	Volume	l	16				
	Precarica	bar	2,5				
Funzionamento solare	Volume solare	l	143	192	294	97	206
	Potenza scambiata dal pannello solare [2]	kW	5,8	9,3	6,9	10,8	6,8
Funzionamento con integrazione caldaia	Volume di integrazione	l	-	-	-	100	
	Potenza scambiata [2]	kW	-	-	-	13,3	7,5
Peso		kg	82	106	119	110	131
Grado di protezione			IPX1				
Dispersioni termiche		kWh/24h	1,1	1,49	2,28	1,49	2,28
Tensione di Alimentazione		Vac/Hz	230/50				
Assorbimento elettrico max		W	42				
Temperatura massima sanitario		°C	60				
EEl ≤			0,20 - part 3				
Classe energetica			B	C	C	C	C

[1] Temperatura superiore = 40 °C (EN 12897)

[2] Temperatura acqua fredda = 15 °C

Temperatura acqua calda = 60 °C (EN 12897)

I dati energetici in tabella e gli ulteriori dati riportati nella Scheda Prodotto (Allegato A che è parte integrante di questo libretto) sono definiti in base alle Direttive EU 812/2013 e 814/2013.



DESCRIZIONE DI CAPITOLATO

ZELIOS COMPACT CD1

Modulo accumulo solare integrato di tipo verticale a pavimento mono serpentino per la produzione di acqua calda sanitaria tramite collettori solari a circolazione forzata, integrabile con caldaia con produzione sanitaria istantanea. Il sistema ha una pressione e una temperatura max sanitaria di 7 bar e 85 °C. La serpentina ha una pressione di esercizio di 10 bar, e una temperatura max di esercizio di 85 °C. Il prodotto ha il grado di protezione IPX1.

Il modulo è dotato dei seguenti componenti:

Bollitore

- Bollitore con capacità di 150 litri (ZELIOS COMPACT CD1 150), 200 litri (ZELIOS COMPACT CD1 200) e 300 litri (ZELIOS COMPACT CD1 300) in acciaio al carbonio saldato con trattamento interno di vetrificazione al titanio a 850 °C (secondo norma DIN 4753 e del DM 174).
- Serpentino con superficie di 0,85 m²; contenuto 6 lt.
- Isolamento in poliuretano espanso a celle chiuse privo di inquinanti come CFC e HCFC, è di spessore 50 mm, con dispersioni corrispondenti a 1,1 kWh/24h (ZELIOS COMPACT CD1 150), 1,49 kWh/24h (ZELIOS COMPACT CD1 200) e 2,28 kWh/24h (ZELIOS COMPACT CD1 300).

Carenatura Frontale

- Carenatura frontale e uno sportello rimovibile e testata superiore in polipropilene, con all'interno:
 - pompa di circolazione Grundfos Solar con assorbimento nominale di 50 W con selettore manuale delle velocità, con prevalenza massima pari a 4,5 m.c.a.;
 - valvola di sicurezza solare 6 bar;
 - sensore di pressione;
 - manometro;
 - flussimetro;
 - desareatore;
 - vaso di espansione da 16 lt (precarica 2,5 bar);
 - serbatoio di raccolta fluido solare con indicatore;
 - connessione per vaso addizionale/vaso di espansione sanitario:
 - anodo sacrificale al magnesio ed elettronico a correnti impresse;
 - centralina di controllo "Solar Manager" e interfaccia utente Expert Control.

Il sistema, sul lato sanitario, è dotato di: miscelatore termostatico, valvola di chiusura, valvola di sicurezza, sifone di scarico e valvola di non ritorno. Attacchi idraulici entrata/uscita AQS 3/4 M.

ZELIOS COMPACT CD2

Modulo accumulo solare integrato di tipo verticale a pavimento doppio serpentino per la produzione di acqua calda sanitaria tramite collettori solari a circolazione forzata e caldaia solo riscaldamento. Il sistema ha una pressione e una temperatura max sanitaria di 7 bar e 85 °C.

Le serpentine hanno pressione di esercizio di 10 bar, e una temperatura max di esercizio di 85 °C. Il prodotto ha il grado di protezione IPX1.

Bollitore

- Bollitore con capacità di 200 litri (ZELIOS COMPACT CD2 200) e 300 litri (ZELIOS COMPACT CD2 300) in acciaio al carbonio saldato con trattamento interno di vetrificazione al titanio a 850 °C (secondo norma DIN 4753 e del DM 174).
- Serpentino superiore con superficie di 0,80 m²; contenuto 4,5 lt.
- Serpentino inferiore con superficie di 0,85 m²; contenuto 6 lt.
- Isolamento in poliuretano espanso a celle chiuse privo di inquinanti come CFC e HCFC, è di spessore 50 mm, con dispersioni corrispondenti a 1,49 kWh/24h (ZELIOS COMPACT CD1 200) e 2,28 kWh/24h (ZELIOS COMPACT CD1 300).
- Attacco idraulico per il ricircolo.

Carenatura Frontale

- Carenatura frontale e uno sportello rimovibile e testata superiore in polipropilene, con all'interno:
 - pompa di circolazione Grundfos Solar con assorbimento nominale di 50 W con selettore manuale delle velocità, con prevalenza massima pari a 4,5 m.c.a.;
 - valvola di sicurezza solare 6 bar;
 - sensore di pressione;
 - manometro;
 - flussimetro;
 - desareatore;
 - vaso di espansione da 16 lt (precarica 2,5 bar);
 - serbatoio di raccolta fluido solare con indicatore;
 - connessione per vaso addizionale/vaso di espansione sanitario;
 - anodo sacrificale al magnesio ed elettronico a correnti impresse;
 - centralina di controllo "Solar Manager" e interfaccia utente Expert Control.

Il sistema, sul lato sanitario, è dotato di: miscelatore termostatico, valvola di chiusura, valvola di sicurezza, sifone di scarico e valvola di non ritorno. Attacchi idraulici entrata/uscita AQS 3/4 M.

Classe energetica ErP : B(150), C(200,300).



SOLUZIONI IMPIANTISTICHE

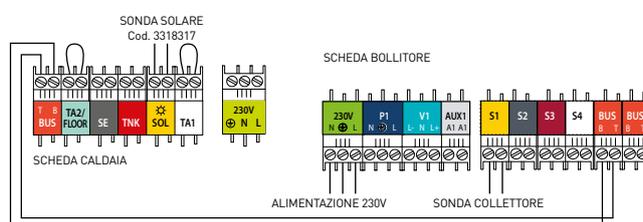
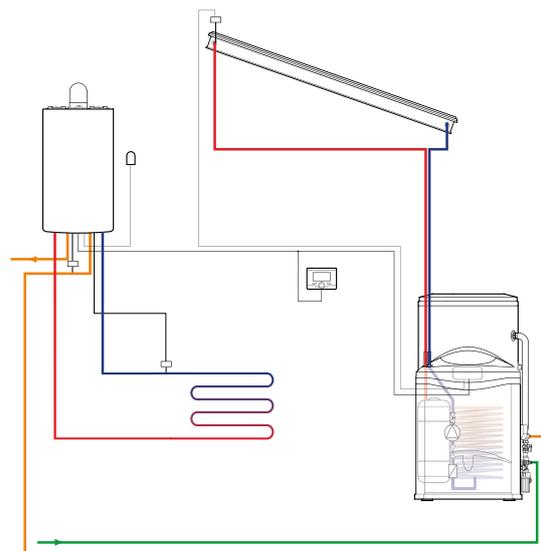
Schemi di impianto generali

SISTEMA ZELIOS COMPACT CD1 e CALDAIA ISTANTANEA

Esempio di sistema completo integrato attraverso connessione eBus² composto da:

- caldaia murale istantanea PIGMA GREEN EU
- gestore di sistema e sensore di zona modulante EXPERT CONTROL installato in corrispondenza della zona a bassa temperatura
- bollitore solare integrato monoserpentino ZELIOS COMPACT CD1.

Il sistema consente il massimo risparmio energetico in quanto la soluzione con bollitore solare in serie alla caldaia istantanea garantisce l'utilizzo della fonte solare anche in caso di non completo raggiungimento del set point sanitario.



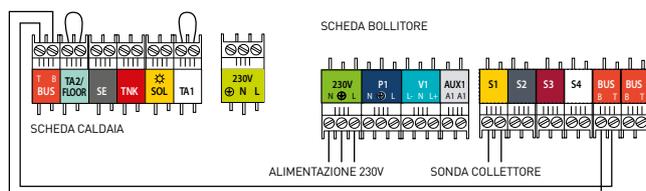
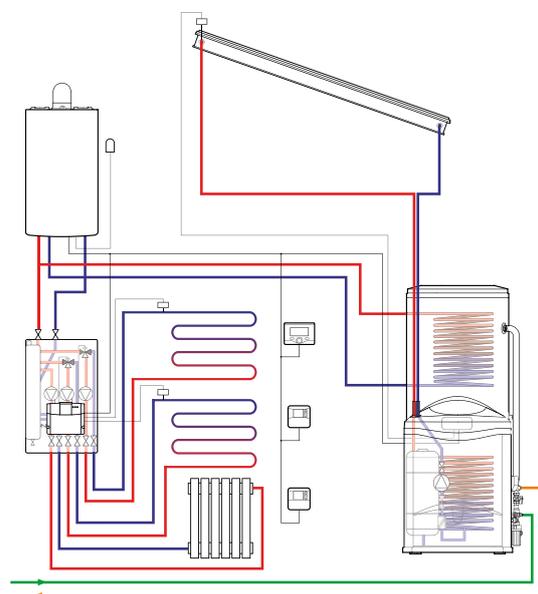
Schemi di impianto generali

SISTEMA ZELIOS COMPACT CD2 e CALDAIA SOLO RISCALDAMENTO

Esempio di sistema completo integrato attraverso connessione eBus² composto da:

- caldaia murale solo riscaldamento TALIA GREEN SYSTEM EU
- modulo di gestione multizona e multitemperatura MGM III EBUS2
- gestore di sistema e sensore di zona modulante EXPERT CONTROL installato in corrispondenza di una zona a bassa temperatura
- SENSORE AMBIENTE MODULANTE con fili installato in corrispondenza della zona a bassa temperatura
- SENSORE AMBIENTE MODULANTE con fili installato in corrispondenza della zona ad alta temperatura
- bollitore solare integrato a doppio serpentino ZELIOS COMPACT CD2.

Il sistema consente il massimo livello di comfort sanitario in quanto la soluzione con bollitore solare a doppia serpentina garantisce elevate portate di acqua sanitaria.



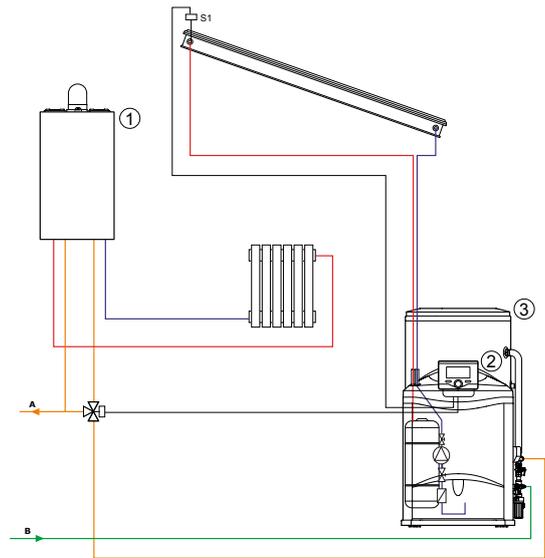
SOLUZIONI IMPIANTISTICHE

Schemi di impianto generali

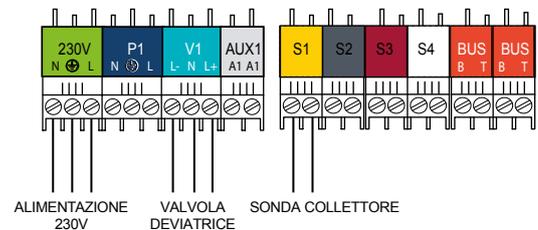
SISTEMA ZELIOS COMPACT CD1 e CALDAIA ESI- STENTE

Esempio di sistema completo integrato composto da:

- 1) caldaia murale istantanea generica
- 2) gestore di sistema EXPERT CONTROL installato a bordo del bollitore solare
- 3) bollitore solare integrato monoserpentino ZELIOS COMPACT CD1



SCHEDA BOLLITORE SOLARE

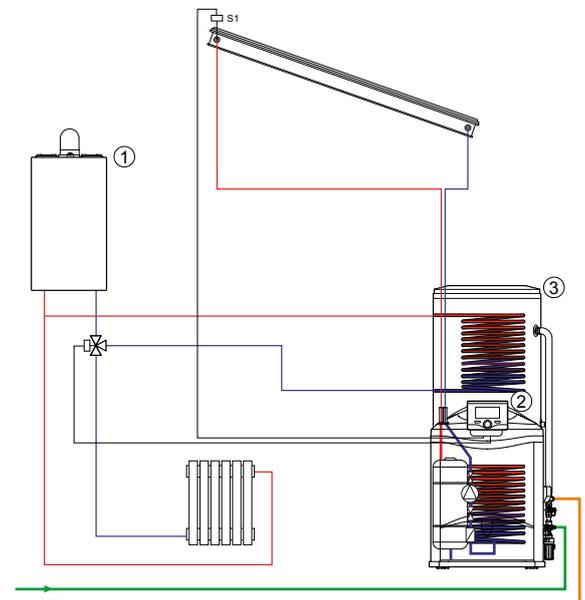


Schemi di impianto generali

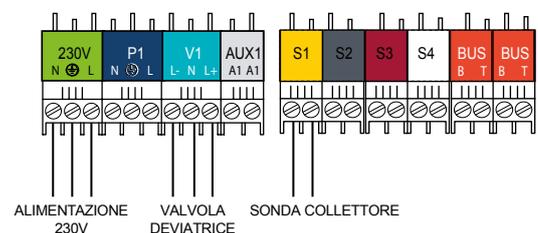
SISTEMA ZELIOS COMPACT CD2 e CALDAIA ESI- STENTE

Esempio di sistema completo integrato composto da:

- 1) caldaia murale solo riscaldamento generica
- 2) gestore di sistema EXPERT CONTROL installato a bordo del bollitore solare
- 3) bollitore solare integrato doppio serpentino ZELIOS COMPACT CD2



SCHEDA BOLLITORE SOLARE





ZELIOS COMBI



Zelios Combi
400



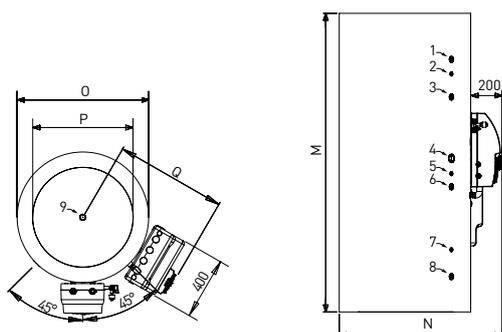
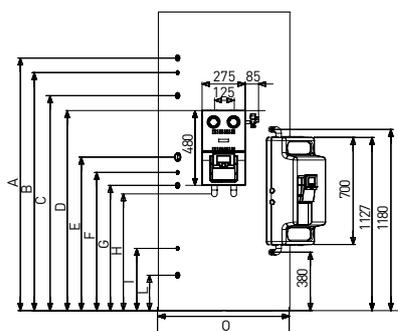
Zelios Combi
600 - 800 - 1000

Sistema solare per integrazione agli impianti di riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria per mezzo di scambiatore a piastre.

ZELIOS COMBI è la soluzione di Chaffoteaux particolarmente indicata per l'edilizia residenziale monofamiliare e è una valida soluzione per sopperire alla copertura del Fer richiesta dal Dlgs n° 28, 03/03/2011, nelle nuove costruzioni e nelle ristrutturazioni rilevanti di edifici esistenti. Può anche essere applicato con successo nei casi in cui si abbia necessità di importanti quantità di acqua calda e non si ha la possibilità di gestire un sistema di disinfezione dell'accumulo sanitario.

E' disponibile con accumulo inerziale nelle capacità 400, 600, 800 e 1000 litri.

DIMENSIONI DI INGOMBRO



		400	600	800	1000
A	mm	1.240	1.645	1.495	1.730
B	mm	1.150	1.550	1.405	1.640
C	mm	1.060	1.400	1.315	1.550
D	mm	1.164	1.294	1.309	1.434
E	mm	880	1.000	1.060	1.185
F	mm	785	900	950	1.075
G	mm	700	815	855	980
H	mm	630	760	775	900
I	mm	415	405	500	500
L	mm	235	230	260	260
M	mm	1.630	1.945	1.805	2.055
N	mm	1.000	1.050	1.190	1.190
O	mm	800	850	990	990
P	mm	600	650	790	790
Q	mm	695	720	690	690

	400	600	800	1000
1 MANDATA CALDAIA G 1" F	1" F	1" F	1" F	1" F
2 POZZETTO G 1/2" F	1/2" F	1/2" F	1/2" F	1/2" F
3 MANDATA RISC. G 1" F	1" F	1" F	1" F	1" F
4 RESISTENZA ELETTRICA G 1 1/2" F	1 1/2" F	1 1/2" F	1 1/2" F	1 1/2" F
5 POZZETTO G 1/2" F	1/2" F	1/2" F	1/2" F	1/2" F
6 RITORNO CALDAIA G 1" F	1" F	1" F	1" F	1" F
7 POZZETTO G 1/2" F	1/2" F	1/2" F	1/2" F	1/2" F
8 RITORNO RISC. G 1" F	1" F	1" F	1" F	1" F
9 SFIATO G 1" F	1" F	1" F	1" F	1" F

DATI TECNICI



		MODULO PRODUZIONE ACQUA SANITARIA	MODULO PRODUZIONE ACQUA SANITARIA (CON ACCESSORIO RICIRCOLO INSTALLATO)
Range temperature sanitario	°C	36 ÷ 65	
Portata minima attivazione	l/min	2,5	
Misuratore di portata lato sanitario	l/min	2,5 ÷ 32	
Pressione massima circuito primario	bar	3	
Pressione massima circuito sanitario	bar	6	
Temperatura massima circuiti primario e sanitario	°C	85	
Tensione di alimentazione	V/Hz	230 / 50	
Potenza assorbita	W	40	100
Connessioni idrauliche lato primario e sanitario	"	¾" M	
Dimensioni (HxLXP)	mm	700 x 400 x 295	
Peso	kg	16	18
Massima portata acqua sanitaria (bollitore a 70°C, ΔT=30°)	l/min	32	

GRUPPO POMPA		GRUPPO POMPA SOLARE DIGITALE
Range portate circuito solare	l/min	1 ÷ 16
Pressione massima circuito solare	bar	6
Temperatura massima fluido vettore	°C	130
Tensione di alimentazione	V/Hz	230 / 50
Assorbimento elettrico massimo	W	97
Sensori di temperatura mandata e ritorno		NTC (10kΩ β=3977)
Connessioni idrauliche		¾" M o tubo liscio ø 18 mm
Peso	kg	6,5
Dimensioni (HxLXP)	mm	275 x 480 x 200

ZELIOS COMBI	400	600	800	1000
Classe energetica	B	C	C	C

GRAFICO PORTATE ACQUA SANITARIA DISPONIBILI
(TEMPERATURA DI RETE 10°C)

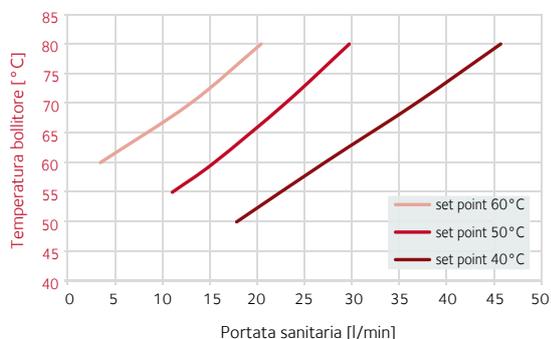
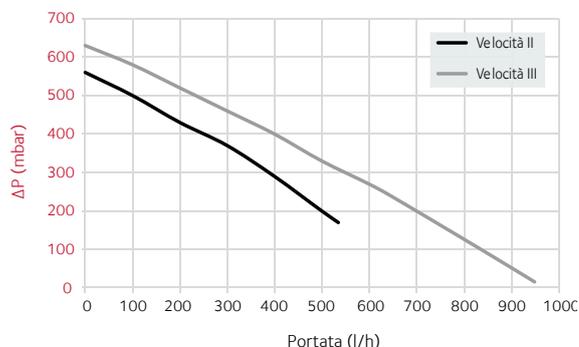


GRAFICO PORTATE GRUPPO POMPA DIGITALE



DESCRIZIONE DI CAPITOLATO

ZELIOS COMBI

Bollitore verticale a pavimento mono serpentino, per la produzione di acqua calda sanitaria in istantaneo (tramite FWS) e il riscaldamento degli ambienti in sistemi combinati a più fonti di calore. Il prodotto prevede oltre alla stazione per la produzione di acqua calda sanitaria in istantaneo (Fresh Water Station), il gruppo pompa solare digitale per l'integrazione tramite serpentino con impianto solare.

Il sistema è dotato dei seguenti componenti:

- Bollitori ELIOMAX CK1 400, 600, 800 e 1000;
- FWS, con produzione di acqua;
- Gruppo pompa solare digitale;
- Interfaccia di sistema Expert Control;
- Altri componenti.

Bollitore

- Bollitore con capacità di 400, 600, 800 e 1000 litri in acciaio nero;
- serpentino con superficie di 1,5 m², contenuto 9,3 lt (400 litri); 2,1 m², contenuto 13 lt (600 litri); 2,8 m², contenuto 17,5 lt (800 litri) e 3,4 m², contenuto 21 lt (1000 litri);
- Isolamento morbido di spessore 100mm (rimovibile), classe di resistenza al fuoco B3, con dispersioni corrispondenti a 40 W (400, 600), 100 W (800, 1000);
- possibilità di integrazione con resistenza elettrica;
- connessioni per disareazione impianto.

Dati tecnici:

- pressione massima esercizio 3 bar, temperatura massima 95 °C;
- pressione massima serpentino 10 bar, temperatura massima 110 °C;
- potenza serpentina 900 l/h (secondo EN12897) = 24 kW (400 litri), 28,4 kW (600 litri), 28,6 kW (800 litri) e 32,4 kW (1000 litri);
- potenza serpentina 900 l/h (secondo EN15332) = 16,2 kW (400 litri), 50,7 kW (600 litri), 24,8 kW (800 litri) e 57,7 kW (1000 litri);
- perdite di carico serpentina = 21 mbar (400 litri), 25 mbar (600 litri), 32 mbar (800 litri) e 32 mbar (1000 litri);
- Peso a vuoto 92 kg (400 litri), 113 kg (600 litri), 155 kg (800 litri) e 176 kg (1000 litri).

Gruppo pompa solare digitale

Stazione di pompaggio monoblocco mandata e ritorno per impianti solari a circolazione forzata, certificata CE, che garantisce la rispondenza dell'apparecchio alle seguenti direttive:

- 2004/108/EC (relativa alla compatibilità elettromagnetica);
- 2006/95/EC (relativa alla sicurezza elettrica).

Il gruppo pompa lavora con una tensione di 230V a 50 Hz. L'assorbimento elettrico max è 45W. Alla velocità più alta la

prevalenza e la portata massime del gruppo sono rispettivamente pari a 730 mbar, 950 l/h. La massima temperatura di esercizio è 130 °C.

Il modulo è così composto:

- mandata solare (sulla sinistra):
 - rubinetto di mandata;
 - sensore temperatura di mandata digitale;
 - degasatore;
 - valvola scarico acqua;
 - valvola di scarico aria ritorno solare (sulla destra):
 - rubinetto di ritorno con valvola antitermosifone;
 - gruppo di sicurezza (composto da valvola, scarico valvola di sicurezza, manometro, connessione vaso di espansione) 6 bar;
 - circolatore Wilo-Yonos PARA ST 15/7 PWM;
 - sensore temperatura di ritorno digitale;
 - sensore di flusso digitale 1/16 l/min;
 - rubinetto di carico impianto;
 - finestra di ispezione;
 - valvola regolazione portata;
 - rubinetto di carico impianto;
 - rubinetto di scarico impianto.

All'interno del gruppo pompa è presente la scheda di gestione solare "Solar Manager", con la connessione per la centralina di controllo Expert Control, staffa di fissaggio e portagomma carico/scarico. Mandata e ritorno solare sono collegati all'estremità da due staffe metalliche e sono racchiusi da un guscio isolante realizzato in polimero espanso nero. Connessioni idrauliche in esecuzione "a battuta piana. Dimensioni: 275 x 480 mm, peso 6,5 kg. Interasse mandata - ritorno 125 mm.

Fresh water station

La Fresh Water Station (di seguito FWS) è modulo per la produzione istantanea di acqua calda, per usi sanitari. La FWS lavora con una tensione di 230V a 50 Hz, ha un assorbimento pari a 40W (100W con kit ricircolo opzionale) il suo range di funzionamento è da 36-65 °C, la portata minima di attivazione è di 2,5l/min, la massima (con temperatura bollitore 70 °C, ΔT = 30 °C) è 32 l/min. Le pressioni massime di lavoro sono rispettivamente per il circuito primario di 3 bar, mentre per quello sanitario di 6 bar; in entrambi i circuiti la temperatura max di lavoro è di 85 °C.

La FWS può essere corredata di kit ricircolo opzionale, installabile all'interno dell'involucro; il kit ricircolo è programmabile su 2 fasce orarie per mezzo dell'interfaccia di sistema Expert Control.

Il modulo è così composto:

- scheda di gestione solare "Solar Manager", con la connessione per la centralina di controllo Expert Control;
- scambiatore a piastre;



- supporto scambiatore;
- connessioni per lavaggio scambiatore 3/4";
- mandata accumulo 3/4";
- sonda mandata accumulo;
- ritorno accumulo 3/4";
- sonda ritorno accumulo;
- ingresso sanitario 3/4";
- sonda ingresso sanitario;
- uscita sanitario 3/4";
- sonda uscita sanitario;
- circolatore modulante circuito primario;
- valvola miscelatrice;
- circolatore e ritorno per kit ricircolo (opzionale).

Le dimensioni del prodotto sono: 700x400x295 mm, peso 16 Kg (18 Kg con ricircolo).

Expert Control

La centralina di comando Expert Control, è un gestore di sistema modulante, con un ampio schermo a matrice di punti, che permette di controllare da remoto tutte le funzioni della caldaia e del sistema grazie al protocollo EBUS2®.

- Controllo da remoto di tutte le funzioni della caldaia e del sistema grazie al protocollo EBUS2®; in modalità di termostato modulante, permette un preciso settaggio della temperatura ambiente desiderata;
- settaggio/configurazione guidato dei parametri di sistema;
- attivazione termoregolazione;
- visualizzazione funzionamento impianto solare (se collegato);
- gestione di sistemi complessi quali impianti solari a circolazione forzata, sistemi fresh water station, moduli di zona mono/multi temperatura;
- visualizzazione e report energetici, produzione solare (kWh) risparmio di CO₂ e acqua calda disponibile (bollitore);
- sensore modulante per la rilevazione scorrevole della temperatura ambiente;
- programmazione oraria riscaldamento giornaliera e settimanale guidata;
- programmazione oraria sanitario giornaliera e settimanale (solo in caso di caldaia versione solo riscaldamento accoppiata ad un bollitore).

Altri componenti:

- gruppo di sicurezza idraulica;
- raccorderia idraulica di connessione;
- componenti elettrici.

Classe energetica ErP : B (400), C (600, 800, 1000).

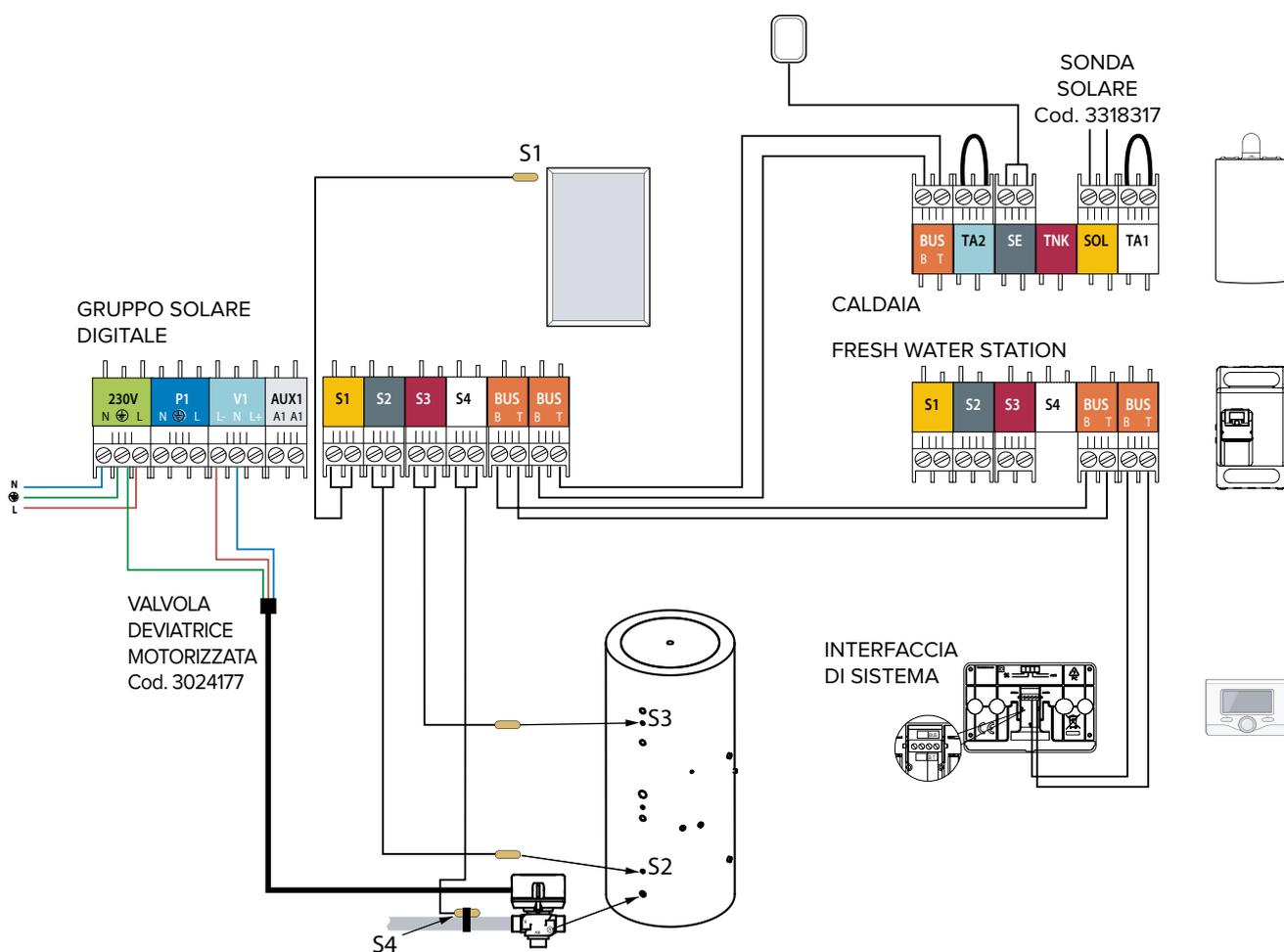
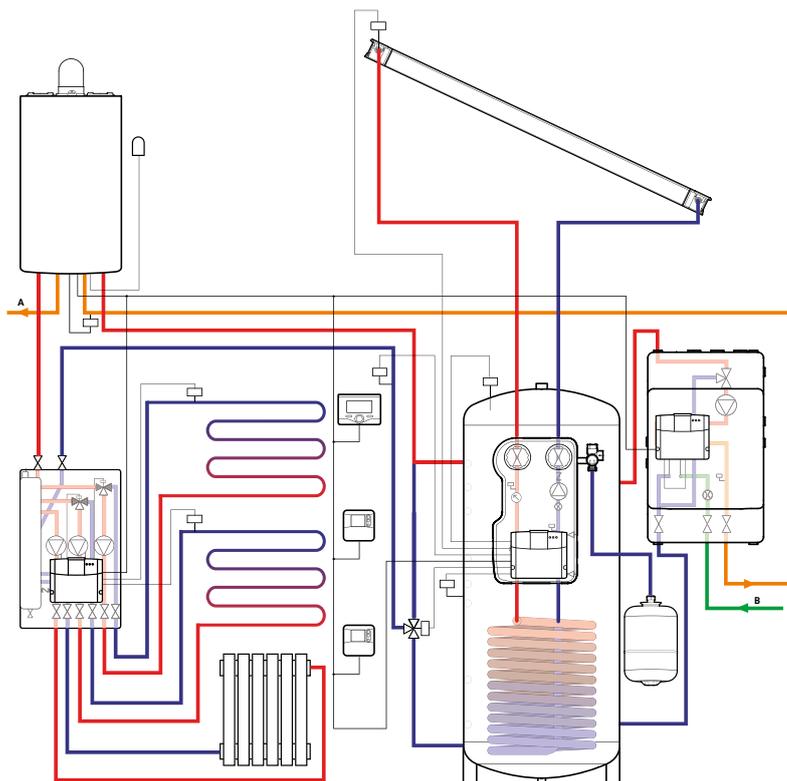


SOLUZIONI IMPIANTISTICHE

Schemi di impianto generali SISTEMA ZELIOS COMBI e CALDAIA ISTANTANEA

Esempio di sistema completo integrato attraverso connessione EBUS2® composto da:

- caldaia murale istantanea PIGMA GREEN EU;
- modulo di gestione multizona e multitemperatura MGM III EBUS2;
- gestore di sistema e sensore di zona modulante EXPERT CONTROL installato in corrispondenza di una zona a bassa temperatura;
- SENSORE MODULANTE AMBIENTE con fili installato in corrispondenza della zona a bassa temperatura;
- SENSORE MODULANTE AMBIENTE con fili installato in corrispondenza della zona ad alta temperatura;
- GRUPPO POMPA SOLARE DIGITALE;
- modulo produzione istantanea acqua sanitaria FWS;
- accumulo inerziale con serpentino ELIOMAX CK1.

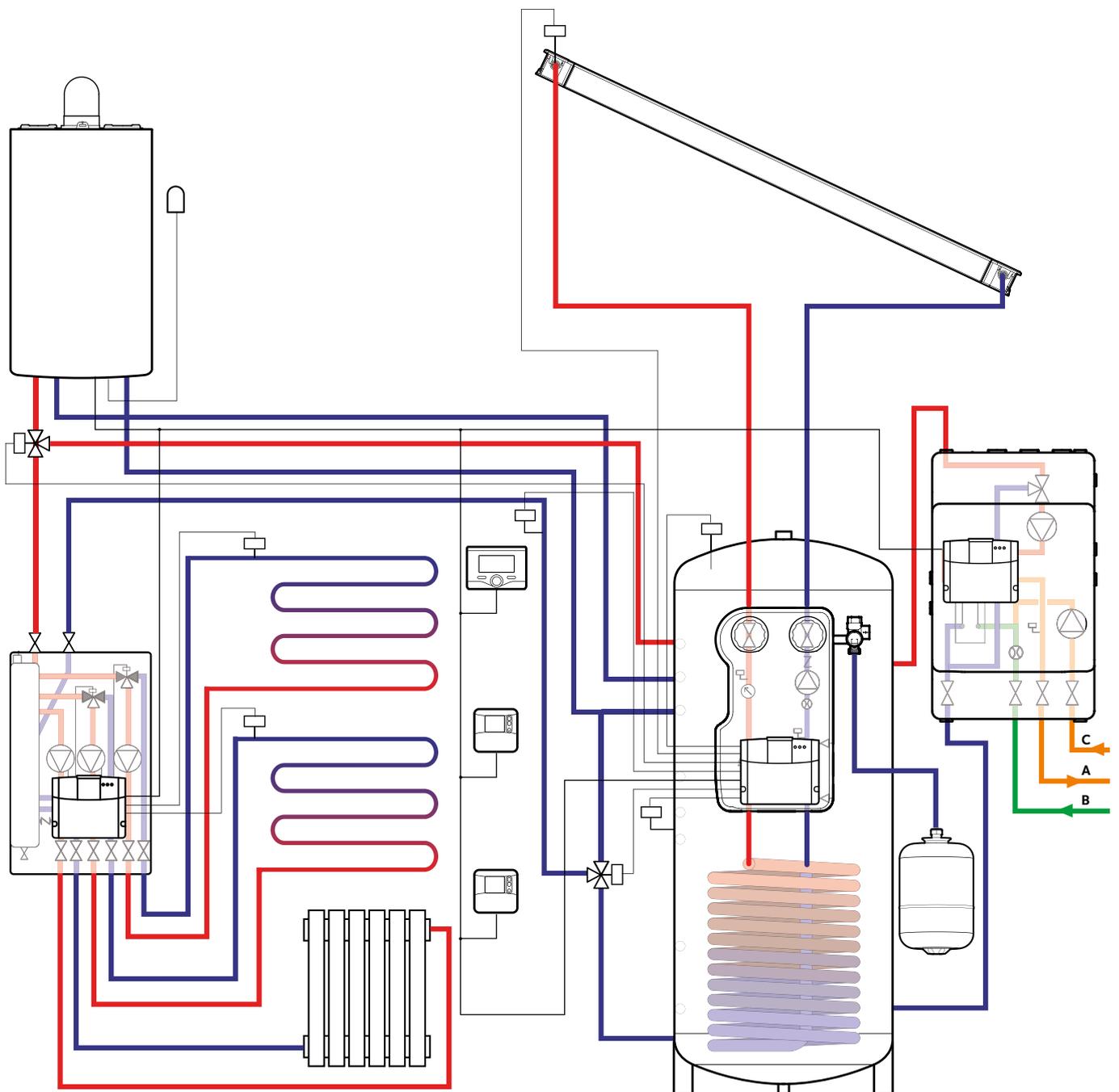


SOLUZIONI IMPIANTISTICHE

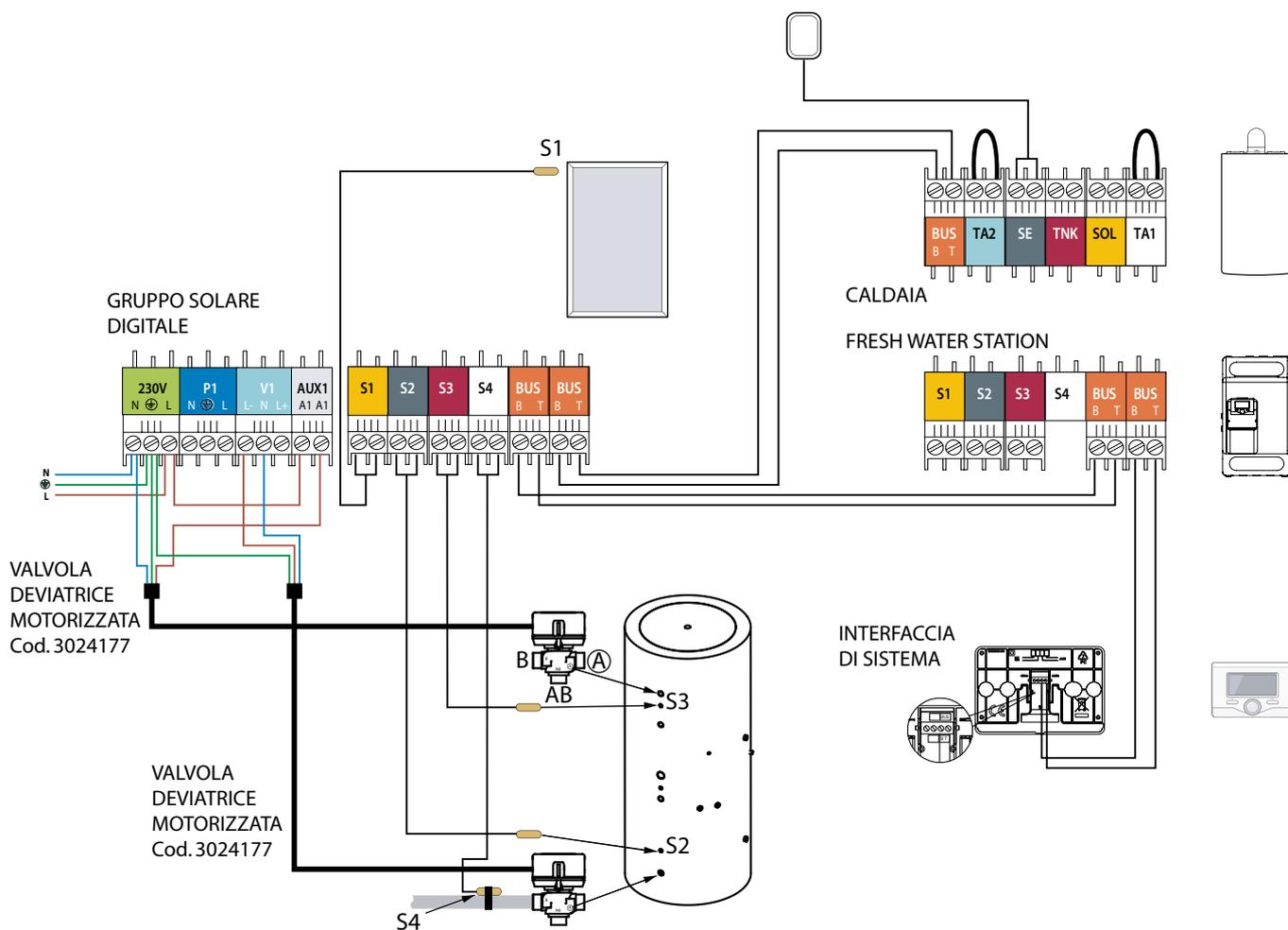
Schemi di impianto generali SISTEMA ZELIOS COMBI e CALDAIA ISTANTANEA

Esempio di sistema completo integrato attraverso connessione EBUS2® composto da:

- caldaia murale istantanea PIGMA GREEN EU;
- modulo di gestione multizona e multitemperatura MGM III EBUS2;
- gestore di sistema e sensore di zona modulante EXPERT CONTROL installato in corrispondenza di una zona a bassa temperatura;
- SENSORE MODULANTE AMBIENTE con fili installato in corrispondenza della zona a bassa temperatura;
- SENSORE MODULANTE AMBIENTE con fili installato in corrispondenza della zona ad alta temperatura;
- GRUPPO POMPA SOLARE DIGITALE;
- modulo produzione istantanea acqua sanitaria FWS;
- accumulo inerziale con serpentino ELIOMAX CK1.



SOLUZIONI IMPIANTISTICHE





Multi 160



Multi 80 - 120

MULTI

Bollitore verticale multiposizione mono serpentino per la produzione di acqua calda sanitaria ad uso domestico integrabile a un sistema solare a circolazione forzata, a una resistenza elettrica e a una caldaia; è disponibile da 80, 120 e 160 litri.

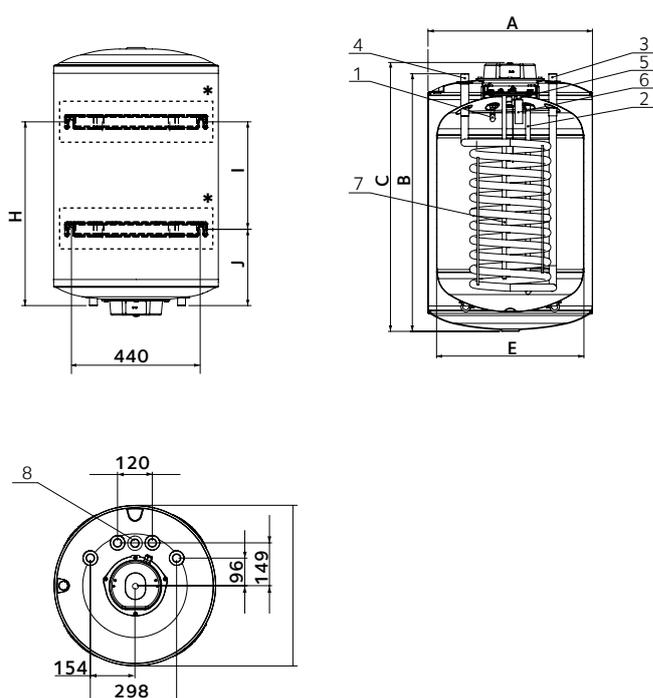
La caldaia è realizzata interamente in acciaio al carbonio saldato con trattamento interno di vetrificazione al titanio a 850°C (secondo norma DIN 4753 e del DM 174) che garantisce la massima igienicità e durezza.

L'anodo sacrificale di magnesio e l'anodo attivo a correnti indotte Pro-Tech assicurano la protezione dalla corrosione per tutta la vita utile del prodotto e riducono le manutenzioni necessarie. Le quattro connessioni idrauliche da 3/4" M si trovano sulla parte sommitale del prodotto (due interne per acqua sanitaria e due esterne per serpentina). La serpentina ha una superficie di 0,5 m² nel modello da 80 litri e di 0,7 m² nel modello da 120 e 160 litri. La flangia posta sulla sommità ospita, oltre agli anodi, una

guaina da 8 mm per l'inserimento di una sonda solare o caldaia che arriva fino al fondo e permette l'inserimento del kit resistenza elettrica da 1,5 kW o 2,5 kW. L'isolamento di 40 mm in poliuretano espanso a celle chiuse e privo di inquinanti come CFC e HCFC e riduce le dispersioni termiche sui modelli 80, 120 e 160 litri a valori rispettivamente di 53, 63, 56 W. L'involucro esterno è realizzato in lamiera verniciata bianca RAL 9016. Il prodotto nei tre modelli ha un diametro di 560 mm, un'altezza di 757, 967 e 1177 mm e un peso a vuoto di 45, 52 e 60 Kg rispettivamente; la pressione massima di lavoro di 7 bar per lato sanitario e 6 bar per lato riscaldamento e la temperatura massima sanitaria di 90°C. Il prodotto può essere appoggiato a pavimento ma, tramite apposito kit, può essere appeso verticalmente a muro e anche rovesciato per avere la massima flessibilità di installazione.

Classe energetica ErP : C (80,120), B (160).

DIMENSIONI DI INGOMBRO



		80	120	160
A	mm	560	560	560
B	mm	670	880	1.090
C	mm	757	967	1.177
D	mm	535	745	955
E	mm	500	500	500
H	mm	417,5	627,5	827,5
I	mm	155	365	565
J	mm	262,5	262,5	262,5
M	mm	572	572	572

- 1 Entrata acqua fredda o uscita acqua calda 3/4" M
- 2 Uscita acqua calda o entrata acqua fredda 3/4" M
- 3 Ritorno o mandata serpentino 3/4" M
- 4 Mandata o ritorno serpentino 3/4" M
- 5 Anodo Pro-Tech
- 6 Anodo in magnesio
- 7 Sonda di temperatura
- 8 Ricircolo 3/4" M (escluso 80 lt.)

DATI TECNICI

		80	120	160
Capacità	l	76	125	157
Superficie di scambio serpentino	m ²	0,5	0,7	0,7
Potenza	kW	21,3	25	25
Tempo di riscaldamento	min	17	21	29
Portata nominale in continuo (3 m ³ /h a 80 °C)				
Tra ΔT 35 °C	l/h	611	717	717
Tra ΔT 45 °C	l/h	407	478	478
Perdite di carico scambiatore	mbar	30	40	40
Pressione massima di esercizio	bar	7	7	7
Dispersioni termiche*	W	53	63	56
Temperatura massima	°C	90	90	90
Massa a vuoto	kg	45	52	60

*Riferito all'installazione murale

MULTI	80	120	160
Classe energetica	C	C	B

KIT ELETTRICI	MULTI
KIT ELETTRICO BCH 1.5KW (Bollitore installato a muro). Comprende: resistenza montata su flangia, termostato e cablaggi	80 - 120
KIT ELETTRICO BCH 2.5KW (Bollitore installato a muro). Comprende: resistenza montata su flangia, termostato e cablaggi	120 - 160
KIT ELETTRICO BCH 2.2KW FW-SOLAR (Bollitore installato a pavimento). Comprende: resistenza montata su flangia, termostato e cablaggi	120 - 160
KIT ELETTRICO BCH 1.8KW FW-SOLAR (Bollitore installato a pavimento). Comprende: resistenza montata su flangia, termostato e cablaggi	80
TERMOSTATO	TUTTI
ACCESSORI INSTALLAZIONE	
STAFFA A PARETE	TUTTI
GRUPPI DI SICUREZZA	
GRUPPO SIC. IDR. 3/4	TUTTI
SIFONE 1	TUTTI



BC1S



BC1S 200 - 300



BC1S 450

Bollitore verticale a pavimento mono serpentino per la produzione di acqua calda sanitaria ad uso domestico integrabile a un sistema solare a circolazione forzata, a una resistenza elettrica e a una caldaia; è disponibile da 200, 300 e 450 litri.

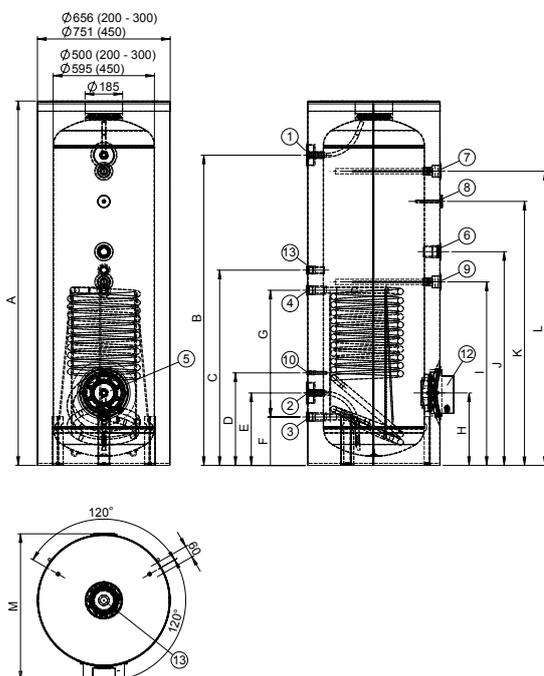
La caldaia è realizzata interamente in acciaio al carbonio saldato con trattamento interno di vetrificazione al titanio a 850 °C (secondo norma DIN 4753 e del DM 174) che garantisce la massima igienicità e durevolezza. Il doppio anodo sacrificale di magnesio assicura la massima protezione alla corrosione. Le connessioni idrauliche sono tutte poste lateralmente e sono costituite da: ingresso sanitario da 1" M, l'uscita calda sanitaria da 1" M, e le due connessioni del serpentino da 1" F. È disponibile lateralmente l'attacco del ricircolo da 3/4" F. La serpentina nei tre modelli ha una superficie rispettivamente di 0,8 - 1,3 e 2 m². Un attacco 1" 1/2 F per l'inserimento della resistenza elettrica a vite (no 200 l) da 2 - 2,5 e 6 kW è presente sulla mezzera della virola. Una flangia da 185 mm è posta sulla sommità. Una flangia da 110 mm posta lateralmente sulla virola permette l'ispezione del serpentino. Sempre lateralmente alloggiato in due anodi in magnesio. Due pozzetti per inserimento sonde di temperatura. L'isolamento in poliuretano espanso a celle chiuse privo

di inquinanti come CFC e HCFC di spessore 77 mm riduce le dispersioni termiche sui tre modelli a valori rispettivamente di 1,46 - 1,66 e 1,92 kWh/24h.

L'involucro esterno è realizzato in lamiera verniciata bianca RAL 9016. Il prodotto ha un diametro di 655 mm (modelli 200 e 300 l) e 751 mm (modello 450 l), un'altezza pari a 1289 - 1811 e 1937 mm e un peso a vuoto di 72 - 100 e 140 kg rispettivamente; la pressione massima di lavoro di 10 bar per lato sanitario e 6 bar per lato riscaldamento e la temperatura massima sanitaria di 90 °C. Il prodotto va appoggiato a pavimento e può essere orientato con le connessioni laterali a 45° oppure con le connessioni dietro infatti grazie alla doppia guaina per il termometro a bulbo, questo risulterà in entrambi i casi frontale al prodotto. I piedini di appoggio regolabili permettono di posizionare il bollitore in posizione perfettamente verticale.

Classe energetica ErP : B.

DIMENSIONI DI INGOMBRO



		200	300	450
A	mm	1310	1820	1950
B	mm	1030	1550	1656
C	mm	791	981	1140
D	mm	470	470	470
E	mm	370	370	370
F	mm	251	251	251
G	mm	350	629	689
H	mm	370	370	370
I	mm	730	920	1090
J	mm	-	1470	1590
K	mm	1020	1312	1400
L	mm	880	1470	1590
M	mm	730	730	825

- 1 Uscita acqua calda 1" M
- 2 Entrata acqua fredda 1" F
- 3 Ritorno serpentino 1" F
- 4 Mandata serpentino 1" F
- 5 Flangia laterale Ø110 mm.
- 6 Raccordo per resistenza elettrica 1" 1/2
- 7 Anodo in magnesio superiore.
- 8 Termometro / Guaina per sonda alta
- 9 Anodo in magnesio inferiore
- 10 Guaina per sonda bassa
- 11 Copriflangia laterale
- 12 Copriflangia superiore
- 13 Ricircolo

DATI TECNICI

		200	300	450
Volume utile	l	197	295	454
Capacità serpentino	l	5	9,6	13
Superficie serpentino	m ²	0,8	1,3	2
Potenza scambiatore (EN 15332)	kW	14	22,4	38
Potenza scambiatore (EN 12897)	kW	12,5	17,9	25
Perdita di cario serpentina	mbar	12	16	17
Pressione massima di servizio	bar	10	10	10
Dispersione termica EN 60379	kWh/24h	1,46	1,66	1,92
Temperatura massima	°C	90	90	90
Peso	kg	72	100	140

BC1S	200	300	450
Classe energetica	B	B	B





BC2S

Bollitore verticale a pavimento doppio serpentino per la produzione di acqua calda sanitaria ad uso domestico integrabile a un sistema solare a circolazione forzata, a una resistenza elettrica e a una caldaia; è disponibile da 200, 300 e 450 litri.

La caldaia è realizzata interamente in acciaio al carbonio saldato con trattamento interno di vetrificazione al titanio a 850 °C (secondo norma DIN 4753 e del DM 174) che garantisce la massima igienicità e durevolezza. Il doppio anodo sacrificale di magnesio assicura la massima protezione alla corrosione. Le connessioni idrauliche sono tutte poste lateralmente e sono costituite da: ingresso sanitario da 1" M, l'uscita calda sanitaria da 1" M posto sulla sommità, e le quattro connessioni dei due serpentini da 1" F. È disponibile lateralmente l'attacco del ricircolo da 3/4" F. La serpentina inferiore/ superiore nei tre modelli ha una superficie rispettivamente di 0,8/0,5 - 1,3/0,8 e 2/1 m². Un attacco 1" 1/2 F per l'inserimento della resistenza elettrica a vite (no 200 l) da 2 - 2,5 e 6 kW è presente sulla mezzeria della virola. Una flangia da 185 mm è posta sulla sommità. Una flangia da 110 mm posta lateralmente sulla virola permette l'ispezione del serpentino inferiore. Sempre lateralmente alloggiano i due anodi in magnesio. Due pozzetti per inserimento sonde

di temperatura.

L'isolamento in poliuretano espanso a celle chiuse privo di inquinanti come CFC e HCFC di spessore 77 mm riduce le dispersioni termiche sui tre modelli a valori rispettivamente di 1,46 - 1,66 e 1,92 kWh/24h. L'involucro esterno è realizzato in lamiera verniciata bianca RAL 9016. Il prodotto ha un diametro di 655 mm (modelli 200 e 300 l) e 751 mm (modello 450 l), un'altezza pari a 1310, 1820 e 1950 mm e un peso a vuoto di 80, 107 e 150 kg rispettivamente; la pressione massima di lavoro di 10 bar per lato sanitario e 6 bar per lato riscaldamento e la temperatura massima sanitaria di 90 °C. Il prodotto va appoggiato a pavimento e può essere orientato con le connessioni laterali a 45° oppure con le connessioni dietro infatti grazie alla doppia guaina per il termometro a bulbo, questo risulterà in entrambi i casi frontale al prodotto. I piedini di appoggio regolabili permettono di posizionare il bollitore in posizione perfettamente verticale.

Classe energetica ErP : B.

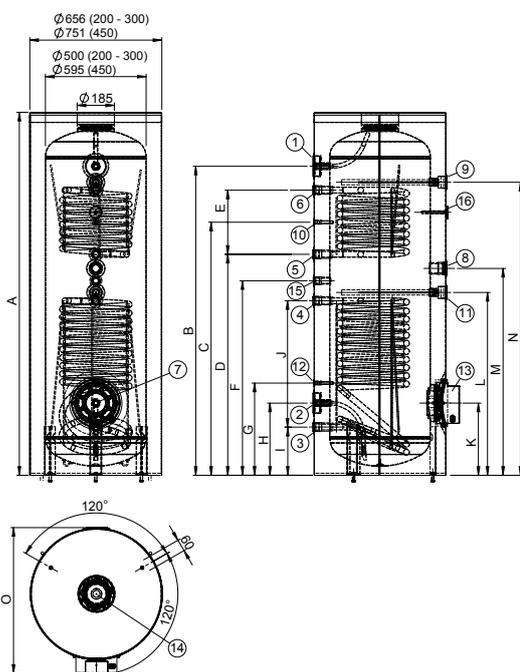


BC2S 200 - 300



BC2S 450

DIMENSIONI DI INGOMBRO



		200	300	450
A	mm	1130	1820	1950
B	mm	1030	1550	1656
C	mm	846	1283	1387
D	mm	710	1113	1257
E	mm	200	320	280
F	mm	791	981	1140
G	mm	470	470	470
H	mm	370	370	370
I	mm	251	251	251
J	mm	350	629	689
K	mm	370	370	370
L	mm	650	920	1090
K	mm	-	1070	1210
L	mm	950	1470	1590

- 1 Uscita acqua calda 1" M
- 2 Entrata acqua fredda 1" F
- 3 Ritorno serpentino inferiore 1" F
- 4 Mandata serpentino inferiore 1" F
- 5 Ritorno serpentino superiore 1" F
- 6 Mandata serpentino superiore 1" F
- 7 Flangia laterale Ø110 mm.
- 8 Raccordo per resistenza elettrica 1" 1/2 (no BC2S 200)
- 9 Anodo in magnesio superiore
- 10 Guaina per sonda superiore
- 11 Anodo in magnesio inferiore
- 12 Guaina per sonda bassa
- 13 Copriflangia laterale
- 14 Copriflangia superiore
- 15 Ricircolo
- 16 Termometro

DATI TECNICI

		200	300	450
Serpentino superiore				
Volume utile	l	194	289	447
Capacità serpentino	l	3,2	6	7,5
Superficie serpentino	m ²	0,5	0,8	1
Potenza scambiatore (EN 15332)	kW	10	14,5	20
Potenza scambiatore (EN 12897)	kW	9,8	13,8	17,4
Perdita di cario serpentina	mbar	9	11	10
Serpentino superiore				
Volume utile	l	197	295	454
Capacità serpentino	l	5	9,6	13
Superficie serpentino	m ²	0,8	1,3	2
Potenza scambiatore (EN 15332)	kW	14	22,4	38
Potenza scambiatore (EN 12897)	kW	12,5	17,9	25
Perdita di cario serpentina	mbar	12	16	17
Pressione massima di servizio	bar	10	10	10
Dispersione termica EN 60379	kWh/24h	1,46	1,66	1,92
Temperatura massima	°C	90	90	90
Peso	kg	80	107	150

BC2S	200	300	450
Classe energetica	B	B	B





CD2 400 H

Bollitore verticale doppio serpentin, a pavimento, per la produzione di acqua calda sanitaria ad uso domestico integrabile ad un sistema solare a circolazione forzata, ad una pompa di calore, ad una caldaia; disponibile nel modello da 400 litri.

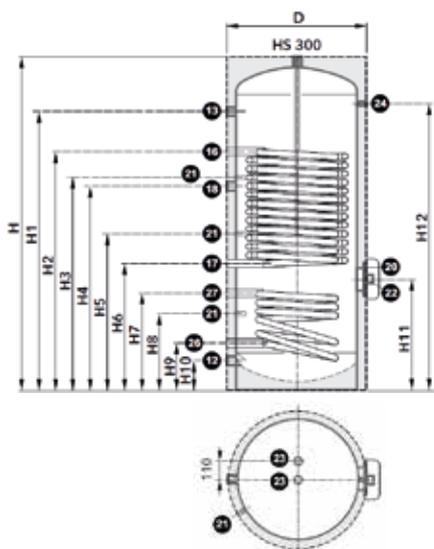
La caldaia è realizzata interamente in acciaio al carbonio saldato con trattamento interno di vetrificazione al titanio a 850 °C (secondo norma DIN 4753 e del DM 174) che garantisce la massima igienicità e durezza. L'anodo sacrificale di magnesio e l'anodo attivo a correnti indotte Pro-Tech assicurano la protezione dalla corrosione per tutta la vita utile del prodotto e riducono le manutenzioni necessarie. Le connessioni idrauliche si trovano sulla parte laterale del prodotto: le connessioni ai serpentini e le connessioni sanitarie hanno un diametro di 1" 1/4, le connessioni delle sonde hanno un diametro da 1" 1/2, la

connessione di ricircolo ha un diametro da 1". La serpentina superiore ha una superficie di 4,6 m², la serpentina inferiore ha una superficie di 0,9 m². La flangia posta sulla parte inferiore, oltre agli anodi, una guaina da 8 mm per l'inserimento di una sonda solare o caldaia che arriva fino al fondo. L'isolamento di 50 mm in poliuretano espanso a celle chiuse e privo di inquinanti come CFC e HCFC e riduce le dispersioni termiche a 2,3 kWh/24h.

L'involucro esterno è realizzato in lamiera verniciata bianca RAL 9016. Il prodotto nei tre modelli ha un diametro esterno di 760 mm (comprensivo di isolante), un'altezza di 1580 mm e un peso a vuoto 200 kg; la pressione massima di lavoro di 10 bar per lato sanitario e riscaldamento e la temperatura massima sanitaria di 90 °C.

Classe energetica ErP: C

DIMENSIONI DI INGOMBRO E DATI TECNICI



H. Altezza	1580
H1. Uscita acqua calda 1" 1/4	1395
H2. Ingresso serpentino superiore 1" 1/4	1275
H3. Guaina per sonda 1/2"	1065
H4. Ricircolo 1"	1035
H5. Guaina per sonda 1/2"	845
H6. Uscita serpentino superiore 1" 1/4	625
H7. Ingresso serpentino inferiore 1" 1/4	505
H8. Guaina per sonda 1/2"	395
H9. Uscita serpentino inferiore 1" 1/4	295
H10. Ingresso acqua fredda 1" 1/4	175
H11. Flangia ø 170 - anodo al magnesio 1" 1/4	565
H12. Termometro 1/2"	1295

BOLLITORE SANITARIO DOPPIO SERPENTINO (ACCESSORIO OPZIONALE)

Capacità	l	410
Dispersioni	W	96
Superficie interna		smaltato
Massima pressione di esercizio (EN12897-2006)	Mpa/bar	1/10
Massima pressione di esercizio (97/23 CE)	Mpa/bar	1/10
Massima temperatura di stoccaggio acqua	°C	95
Protezione alla corrosione		Anodo in magnesio
Massa a vuoto	kg	200
Altezza di ribaltamento	mm	1850
Materiale bollitore		Acciaio porcellanato
Scambiatori di calore		
Massima temperatura del serpentino	°C	110
Superficie di scambio del serpentino inferiore	m ²	0,9
Contenuto di fluido	l	5,4
Potenza termica scambiata con portata 900l/h (EN12897)	kW	27
Perdita di carico con portata 900 l/h	mbar	13
Massima pressione di esercizio	bar	10
Superficie di scambio del serpentino superiore	m ²	4,6
Contenuto di fluido	l	29
Potenza termica scambiata con portata 900l/h (EN12897)	kW	136
Perdita di carico con portata 900 l/h	mbar	53
Massima pressione di esercizio	bar	10
Isolamento		
tipo		poliuretano espanso rigido
montaggio		premontato
spessore	mm	50

CD2 400 H

Classe energetica





CKZ 80 H

Puffer in acciaio nero, senza serpentino per lo stoccaggio di acqua tecnica, impiegabile come volano termico in impianti con caldaie, ma soprattutto pompe di calore.

Capacità 79l, installabile verticalmente o orizzontalmente.

Il puffer può essere utilizzato sia in impianti di riscaldamento, sia di raffreddamento, è dotato di due connessioni, superiore ed inferiore, da 1".

La dispersione termica del puffer è di

0,92 kWh/24h, (38 W), grazie ad un isolamento di 50 mm in poliuretano espanso rigido.

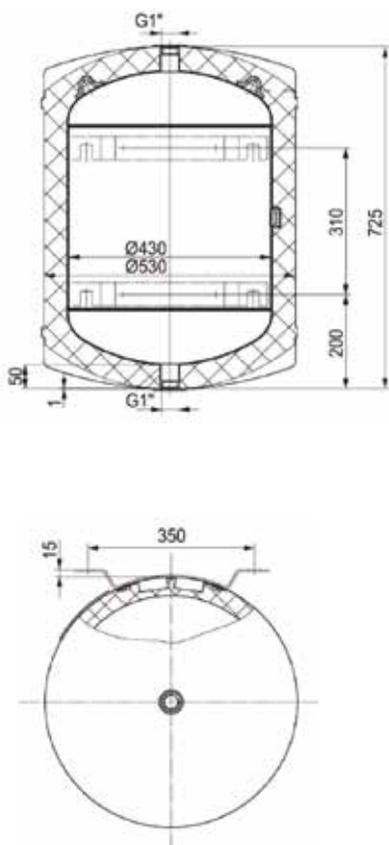
La massima pressione di esercizio è di 3 bar, la massima temperatura di esercizio 95 °C, il peso a vuoto 35 kg.

Il puffer ha un diametro di 530 mm ed un'altezza di 725 mm, comprensive di isolamento.

Classe energetica ErP: B



DIMENSIONI DI INGOMBRO E DATI TECNICI



PUFFER (ACCESSORIO OPZIONALE)

Caratteristiche generali

Capacità	l	79
Dispersioni termiche	W	0,92
Classificazione energetica		B
Superficie interna		Acciaio nero
Massima pressione di esercizio (EN12897-2006)	Mpa/bar	0,3/3
Massima pressione di esercizio (97/23 CE)	Mpa/bar	0,3/3
Massima temperatura di stoccaggio acqua	°C	95

Isolamento

Tipo		Poliuretano espanso rigido
Spessore	mm	50

Connessioni

Connessioni di caricamento	"	femmina 1"
----------------------------	---	------------

Dimensioni

Peso a vuoto	kg	35
Diametro	mm	530
Altezza	mm	725

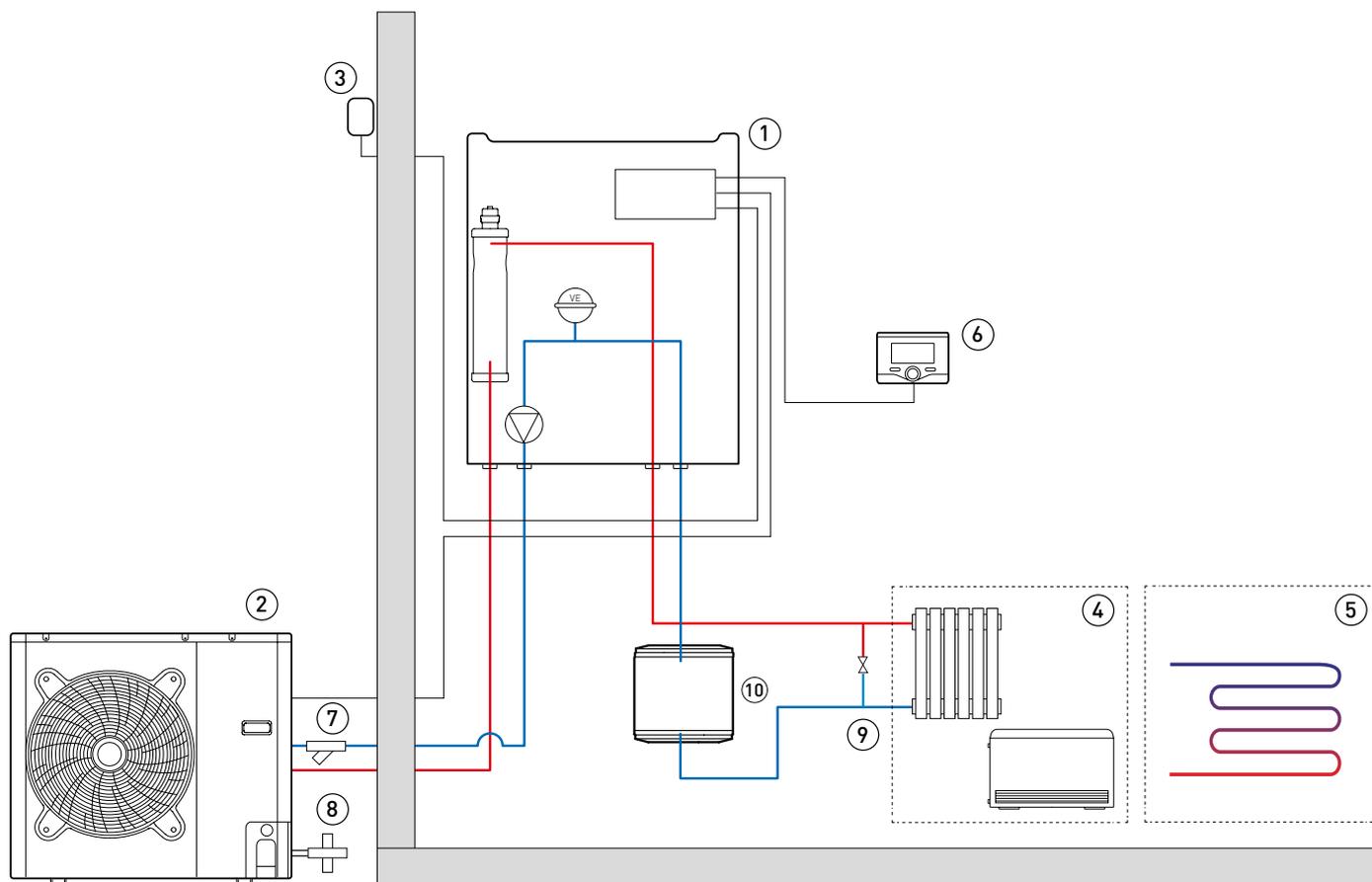
CKZ 80 H

Classe energetica

B

CKZ 80 H

INSERIMENTO DEL PUFFER NEL CIRCUITO



LEGENDA

- 1. Unità Interna
- 2. Unità esterna
- 3. Sonda esterna
- 4. Zona riscaldamento alta temperatura/ raffreddamento bassa temperatura (con fan coil)
- 5. Zona riscaldamento/raffreddamento bassa temperatura
- 6. Controllo Remoto Expert Control
- 7. Filtro
- 8. Kit Exogel (Antigelo)
- 9. Valvola di by-pass differenziale
- 10. Puffer



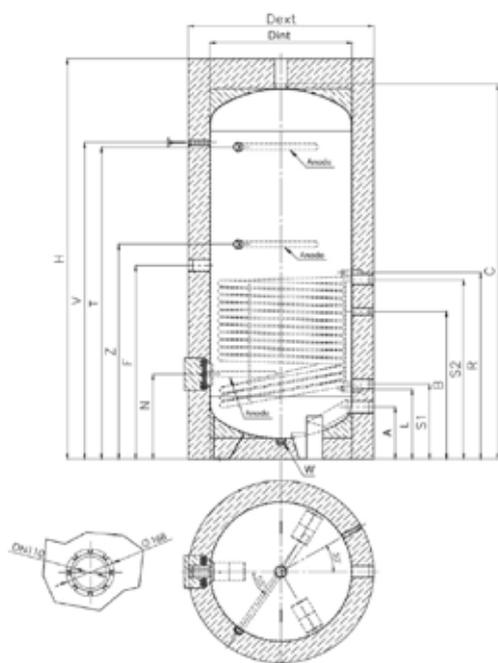
ELIOMAX CDZ



Bollitore sanitario smaltato ELIOMAX CDZ è una gamma di bollitori smaltati per uso sanitario senza scambiatori interni di calore.

Sono l'abbinamento ideale quando si ha necessità di grandi quantità di acqua sanitaria in periodi di tempo brevi. La tipica installazione di questi bollitori è nelle produzioni semi-istantanee, abbinati ad esempio a produttori di acqua sanitaria a gas accumulato.

DIMENSIONI DI INGOMBRO



		800	1000	1500
A	mm	295	230	290
B	mm	835	770	760
C	mm	1870	2035	1875
F	mm	420	355	415
G	mm	800	830	905
H	mm	1995	2160	2000
L	mm	520	455	515
M	mm	800	765	765
N	mm	-	985	995
P	mm	965	1095	905
R	mm	1065	1195	1005
T	mm	1265	1535	1405
U	mm	1460	1625	1405
V	mm	1540	1705	1490
Y	mm	1560	1725	1505
Dint	mm	790	790	1100
Dext	mm	1030	1030	1340

A. Ingresso acqua fredda	2" G
B. Ricircolo	1" G
C. Uscita acqua calda	2" G
F. Resistenza elettrica	2" G
L-R-Y. Sonda*	½" G
M. Flangia	DIN 110
N-T. Anodo di magnesio	1 ¼" G
P-U. Connessione libera	2" G
V. Termometro	½" G
W. Canale di scolo	½" G

* Diametro interno Ø 10 mm, lunghezza 110 mm

DATI TECNICI

		800	1000	1500
Capacità	l	776	886	1492
Massima pressione di esercizio (EN12897-2006)	bar	8	8	8
Massima temperatura di esercizio dell'accumulo	°C	95	95	95
Dispersioni termiche accumulo	W	125	131	160
Massa a vuoto	kg	228	256	349
Altezza di ribaltamento	mm	2030	2239	2226
Materiale bollitore	Acciaio porcellanato			

ELIOMAX CDZ	800	1000	1500
Classe energetica	C	C	C

DESCRIZIONE DI CAPITOLATO

ELIOMAX CDZ

Accumulo sanitario smaltato verticale a pavimento ad uso comunitario.

Il bollitore è integrabile con generatori di acqua calda sanitaria o sistemi di riscaldamento a alta potenza con produzione di acqua sanitaria per mezzo di scambiatori di calore esterni.

Il sistema è dotato dei seguenti componenti:

- Bollitore:
 - Bollitore con capacità di 800, 1000, 1500 litri in acciaio smaltato al titanio;
 - Isolamento morbido di spessore 120 mm (rimovibile), classe di resistenza al fuoco M1, con dispersioni corrispondenti a 125 W (800 litri), 131 W (1000 litri), 160 W (1500 litri);

- anodo anticorrosione in magnesio;
- attacco idraulico per ricircolo;
- flangia di ispezione \varnothing 400 mm;
- 2 guaine porta sonda integrate;
- termometro integrato;
- anodo a correnti impresse disponibile come accessorio:
 - Dati tecnici:
 - pressione massima esercizio (EN12897-2006) 8 bar, temperatura massima 95 °C;
 - Peso a vuoto 228 kg (800 litri), 256 Kg (1000 litri), 349 kg (1500 litri).

Classe energetica ErP : C



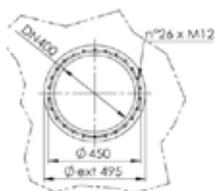
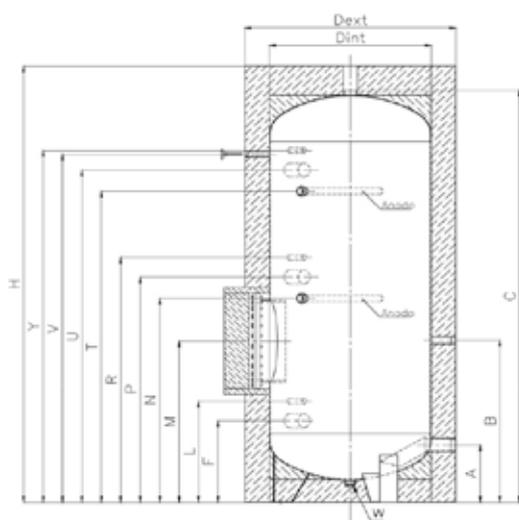


ELIOMAX CD1 F



Bollitore sanitario smaltato monovalente ELIOMAX CD1 F è una gamma di bollitori smaltati per uso sanitario con uno scambiatore di calore interno. Sono l'abbinamento ideale quando si ha necessità di grandi quantità di acqua sanitaria in periodi di tempo brevi. Possono essere utilizzati in impianti solari termici o connessi a caldaie di potenze adeguate.

DIMENSIONI DI INGOMBRO



		600F	800F	1000F	1500F	2000F
A	mm	250	295	290	350	430
B	mm	790	735	830	820	910
C	mm	2030	1870	2095	1935	2095
F	mm	1160	1000	1130	1185	1310
H	mm	2155	1995	2220	2060	2220
L	mm	390	420	390	450	535
N	mm	460	475	490	595	685
R	mm	1100	940	1065	1150	1280
T	mm	1375	1500	1760	1510	1625
V	mm	1745	1540	1765	1575	1645
S1	mm	420	450	420	480	565
S2	mm	1060	900	1025	1110	1240
Dint	mm	650	790	790	1100	1200
Dext	mm	890	1030	1030	1340	1440

A. Ingresso acqua fredda	2" G
B. Ricircolo	1 1/2" G
C. Uscita acqua calda	2" G
F. Resistenza elettrica	2" G
L-R Pozzetto sonda temperatura*	1/2" G
M. Oblò d'ispezione	DIN 110
N-T-Z Anodo di magnesio	1 1/4" G
V. Termometro	1/2" G
S1. Mandata circuito primario	1 1/2" G
S2. Ritorno circuito primario	1 1/2" G
W. Raccordo di svuotamento	1 1/4" G

DATI TECNICI



		600F	800F	1000F	1500F	2000F
Capacità	l	561	757	862	1456	1897
Massima pressione di esercizio (EN12897-2006)	bar	8	8	8	8	8
Massima temperatura di esercizio dell'accumulo	°C	95	95	95	95	95
Superficie serpentino solare	m ²	2,4	2,5	3	4,5	5,4
Capacità serpentino solare	l	15	15	18,6	27,6	33,6
Potenza serpentina solare a 900l/h (secondo EN12897/EN15332)	kW	33,4	34,8	41,8	62,6	75,6
Perdite di carico serpentina solare a 900 l/h	mbar	15,1	15,2	18,9	27,9	34
Massima pressione di esercizio serpentino	bar	10	10	10	10	10
Massima temperatura di esercizio del serpentino	°C	110	110	110	110	110
Dispersioni termiche accumulo	W	88	97	110	137	161
Massa a vuoto	kg	170	218	251	361	457
Altezza di ribaltamento	mm	2056	1911	2132	2112	2179
Materiale bollitore		Acciaio porcellanato				

ELIOMAX CD1 F	600F	800F	1000F	1500F	2000F
Classe energetica	B	B	C	C	C

DESCRIZIONE DI CAPITOLATO

ELIOMAX CD1 F

Bollitore verticale a pavimento mono serpentino, per la produzione di acqua calda sanitaria ad uso comunitario. Il bollitore è integrabile con sistemi solari a circolazione forzata o sistemi di riscaldamento a alta potenza.

Il sistema è dotato dei seguenti componenti:

- Bollitore:
 - Bollitore con capacità di 561 l (600), 757 l (800), 862 l (1000), 1456 l (1500), 1897 l (2000), in acciaio smaltato al titanio
 - serpentino con superficie di 2,4 m² e contenuto 15 l (600), 2,5 m² e contenuto 15 l (800), 3 m² e contenuto 18,6 l (1000), 4,5 m² e contenuto 27,6 l (1500), 5,4 m² e contenuto 33,6 l (2000)
 - Isolamento morbido di spessore 120mm (rimovibile), classe di resistenza al fuoco M1, con dispersioni corrispondenti a 88 W (600), 97 W (800), 110 W (1000), 137 W (1500), 161 W (2000)
 - anodi anticorrosione in magnesio
 - attacco idraulico per ricircolo

- flangia di ispezione DN 110
- 2 guaine porta sonda integrate
- termometro integrato
- possibilità di integrazione con resistenza elettrica
- anodo a correnti impresso disponibile come accessorio;
 - Dati tecnici:
 - pressione massima esercizio 8 bar, temperatura massima 95 °C
 - pressione massima serpentino 10 bar, temperatura massima 110 °C
 - potenza serpentino a 900 l/h / 80 °C (EN12897) = 33,4 kW (600), 34,8 kW (800), 41,8 (1000), 62,6 (1500), 75,6 (2000)
 - perdite di carico serpentino = 15,1 mbar (600), 15,2 mbar (800), 18,9 (1000), 27,9 (1500), 34 (2000)
 - Peso a vuoto 170 Kg (600), 218 Kg (800), 251 (1000), 361 (1500), 457 (2000).

Classe energetica ErP : B (600-800), C (1000-1500-2000).



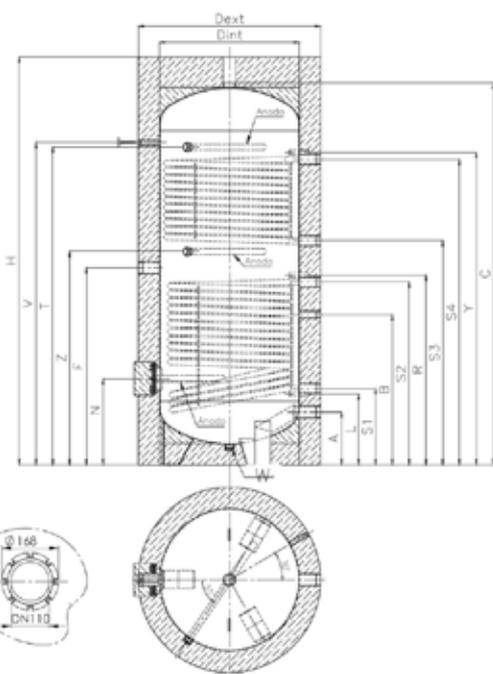
ELIOMAX CD2 F

Bollitore sanitario smaltato bivalente

ELIOMAX CD2 F è una gamma di bollitori smaltati per uso sanitario con due scambiatore di calore interni. Sono l'abbinamento ideale quando si ha necessità di grandi quantità di acqua sanitaria in periodi di tempo brevi. Possono essere utilizzati in impianti combinati con solare termico e caldaie (o altre fonti) di potenze adeguate.



DIMENSIONI DI INGOMBRO



		800F	1000F	1500F	2000F	2500F
A	mm	295	290	350	430	330
B	mm	735	830	820	910	860
C	mm	1870	2095	1935	2095	2065
F	mm	1000	1130	1185	1310	1225
H	mm	1995	2220	2060	2220	2190
L	mm	420	390	450	535	440
N	mm	475	490	585	685	595
R	mm	940	1065	1150	1280	1185
T	mm	1500	1760	1510	1625	1696
V	mm	1540	1765	1575	1645	1695
Z	mm	-	-	-	-	1340
S1	mm	450	420	480	585	470
S2	mm	900	1025	1110	1240	1145
S3	mm	1025	1150	1200	1270	1295
S4	mm	1475	1600	1535	1605	1675
Dint	mm	790	790	1100	1200	1350
Dext	mm	1030	1030	1340	1440	1590

	800-1000-1500	2000-2500
A. Ingresso acqua fredda	G2" F	G2" F
C. Uscita acqua calda	G 2" F	G 2" F
B. Ricircolo	G 1" F	G 1 ½" F
F. Resistenza elettrica	G 1 ½" F	G 1 ½" F
L-R. Pozzetto sonda temperatura*	G 1 ¼" F	G 1 ¼" F
M. Flangia	G ½" F	G ½" F
N-T-Z. Anodo di magnesio	ø 110	ø 110
V. Termometro	G 1 ¼" F	G 1 ¼" F
S1. Uscita serpentino inferiore	G 1 ½"	G 1 ½"
S2. Ingresso serpentino inferiore	G 1 ½" F	G 1 ½" F
S3. Ingresso serpentino superiore	G ½" F	G ½" F
S4. Uscita serpentino superiore	ø 400	ø 400
W. Ritorno serpentino superiore	G 1 ½" F	G 1 ½" F

* Diametro interno Ø 10 mm, lunghezza 110 mm

DATI TECNICI



		800F	1000F	1500F	2000F	2500F
Capacità	l	738	848	1440	1884	2395
Massima pressione di esercizio (EN12897)	bar	8	8	8	8	8
Massima temperatura di esercizio dell'accumulo	°C	95	95	95	95	95
Superficie serpentino Inferiore	m ²	2,4	2,5	4,2	4,5	6
Capacità serpentino inferiore	l	14,9	14,9	25,1	27,3	37,6
Potenza serpentino inferiore a 900l/h (secondo EN12897/EN15332)	kW	34,8	41,8	62,6	75,6	84
Perdite di carico serpentino inferiore a 900 l/h (EN15332)	mbar	15,7	15,1	25,7	27,6	38,2
Superficie serpentino superiore	m ²	2,4	2,5	2,5	3	3,5
Capacità serpentino superiore	l	14,9	14,9	15,5	16,8	21,2
Potenza serpentina superiore a 900l/h (secondo EN12897/EN15332)	kW	33,4	34,8	34,8	41,8	48,7
Perdite di carico serpentina superiore a 900 l/h (EN15332)	mbar	15,1	15,7	15,7	17	21,5
Massima pressione di esercizio serpentine	bar	10	10	10	10	10
Massima temperatura di esercizio serpentine	°C	110	110	110	110	110
Dispersioni termiche accumulo	W	97	111	139	163	189
Massa a vuoto	kg	251	275	391	483	608
Altezza di ribaltamento	mm	1911	2132	2012	2179	2173
Materiale bollitore	Acciaio porcellanato					

ELIOMAX CD1	800F	1000F	1500F	2000F	2500F
Classe energetica	B	C	C	C	-

DESCRIZIONE DI CAPITOLATO

ELIOMAX CD2 F

Bollitore verticale a pavimento doppio serpentino, per la produzione di acqua calda ad uso comunitario. Il bollitore è integrabile con sistemi solari a circolazione forzata e sistemi di riscaldamento ad alta potenza.

Il sistema è dotato dei seguenti componenti:

• Bollitore:

Bollitore con capacità di 738 l (800), 848 l (1000), 1440 l (1500), 1884 l (2000) e 2395 l (2500) in acciaio smaltato al titanio

- serpentino inferiore con superficie di 2,4 m² e contenuto 14,9 l (800 litri), 2,5 m² e contenuto 14,9 l (1000 litri), 4,2 m² e contenuto 25,1 l (1500 litri), 4,5 m² e contenuto 27,3 l (2000 litri) e 6 m² e contenuto 37,6 l (2500 litri).

- serpentino superiore con superficie di 2,4 m² e contenuto 14,9 l (800 litri), 2,5 m² e contenuto 14,9 l (1000 litri), 2,5 m² e contenuto 15,5 l (1500 litri), 3 m² e contenuto 16,8 l (2000 litri) e 3,5 m² e contenuto 21,2 l (2500 litri).

- Isolamento morbido di spessore 120mm (rimovibile), classe di resistenza al fuoco M1, con dispersioni corrispondenti a 97 W (800 litri), 111 W (1000 litri), 139 W (1500 litri), 163 W (2000 litri) e 189 W (2500 litri)

- anodo anticorrosione in magnesio

- attacco idraulico per ricircolo

- flangia di ispezione DN 110

- 2 guaine porta sonda integrate

- termometro integrato

- possibilità di integrazione con resistenza elettrica

- anodo a correnti impresse disponibile come accessorio.

• Dati tecnici:

- pressione massima esercizio 8 bar, temperatura massima 95 °C

- pressione massima serpentine 10 bar, temperatura massima 110 °C

- potenza serpentina inferiore a 900 l/h (secondo EN12897/EN15332) = 34,8 kW (800 litri), 41,8 kW (1000 litri), 62,6 kW (1500 litri), 75,6 kW (2000 litri), 84 kW (2500 litri)

- potenza serpentina superiore a 900 l/h (secondo EN12897/EN15332) = 34,8 kW (800 litri), 34,8 kW (1000 litri), 34,8 kW (1500 litri), 41,8 kW (2000 litri), 48,7 kW (2500 litri)

- perdite di carico serpentina inferiore a 900 l/h (EN15332) = 15,7 mbar (800 litri), 15,1 mbar (1000 litri), 25,7 mbar (1500 litri), 27,6 mbar (2000 litri) e 38,2 mbar (2500 litri)

- perdite di carico serpentina superiore a 900 l/h (EN15332) = 15,1 mbar (800 litri), 15,7 mbar (1000 litri), 15,7 mbar (1500 litri), 17 mbar (2000 litri) e 21,5 mbar (2500 litri)

- Peso a vuoto 251 Kg (800 litri), 275 Kg (1000 litri), 391 Kg (1500 litri), 483 Kg (2000 litri), 608 Kg (2500 litri).

Classe energetica ErP : B (800,1000,1500,2000), C (1000-1500-2000).

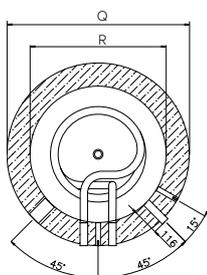
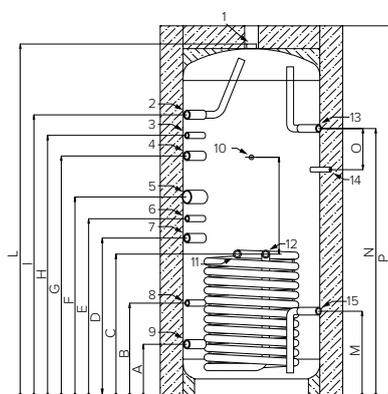


ELIOMAX CK1

Bollitore verticale a pavimento mono serpentino, per la produzione di acqua calda sanitaria in istantaneo (tramite FWS) e il riscaldamento degli ambienti in sistemi combinati a più fonti di calore.



DIMENSIONI DI INGOMBRO



		400	600	800	1000
A	mm	235	230	260	260
B	mm	415	405	500	500
C	mm	630	760	775	900
D	mm	700	815	855	980
E	mm	785	900	950	1075
F	mm	880	1000	1060	1185
G	mm	1060	1400	1315	1550
H	mm	1150	1550	1405	1640
I	mm	1240	1645	1495	1730
L	mm	1550	1865	1725	1975
M	mm	380	380	380	380
N	mm	1180	1180	1180	1180
O	mm	180	180	180	180
P	mm	1630		1805	2055
Q	mm	800	850	990	990
R	mm	600	650	790	790

- 1 Sfiato G 1" F
- 2 Mandata caldaia G 1" F
- 3 Pozzetto G ½" F
- 4 Mandata riscaldamento G 1" F
- 5 Resistenza elettrica G 1 ½" F
- 6 Pozzetto G ½" F
- 7 Ritorno caldaia G 1" F
- 8 Pozzetto G ½" F
- 9 Ritorno riscaldamento G 1" F
- 10 Perno M6 per aggancio gruppo pompa solare digitale
- 11 Mandata solare G ¾" F
- 12 Ritorno solare G ¾" F
- 13 Ritorno modulo produzione istantanea ACS G ¾" F
- 14 Perno M8 per aggancio modulo produzione istantanea ACS
- 15 Mandata modulo produzione istantanea ACS G ¾" F

DATI TECNICI



		400	600	800	1000
Capacità	l	374	559	724	830
Massima pressione di esercizio	bar	3	3	3	3
Massima temperatura di esercizio dell'accumulo	°C	95	95	95	95
Superficie serpentino solare	m ²	1,5	2,1	2,8	3,4
Capacità serpentino solare	l	9,3	13	17,5	21
Massima temperatura di esercizio del serpentino	°C	110	110	110	110
Potenza serpentine a 900l/h (secondo EN12897/EN15332)	kW	24/ 16,2	28,4/ 50,7	28,6/ 24,8	32,4/ 57,7
Perdite di carico serpentine a 900 l/h	mbar	21	25	32	32
Massima pressione di esercizio serpentino	bar	10	10	10	10
Dispersioni termiche accumulo	W	73	92	105	113
Massa a vuoto	kg	92	113	155	176

ELIOMAX CK1	400	600	800	1000
Classe energetica	B	C	C	C

DESCRIZIONE DI CAPITOLATO

ELIOMAX CK1

Bollitore verticale a pavimento mono serpentino, per la produzione di acqua calda sanitaria in istantaneo (tramite FWS) e il riscaldamento degli ambienti in sistemi combinati a più fonti di calore. Il prodotto prevede oltre alla stazione per la produzione di acqua calda sanitaria in istantaneo (Fresh Water Station), il gruppo pompa solare digitale per l'integrazione tramite serpentino con impianto solare.

Il sistema è dotato dei seguenti componenti:

- Bollitore:
 - Bollitore con capacità di 374, 559, 724 e 830 litri in acciaio nero;
 - serpentino con superficie di 1,5 m², contenuto 9,3 lt (400 litri); 2,1 m², contenuto 13 lt (600 litri); 2,8 m², contenuto 17,5 lt (800 litri) e 3,4 m², contenuto 21 lt (1000 litri);
 - isolamento morbido di spessore 100mm (rimovibile), classe di resistenza al fuoco B3, con dispersioni corrispondenti a 73 W (400 litri), 92 W (600 litri), 105 W (800 litri), 113 W (1000 litri);

- possibilità di integrazione con resistenza elettrica;
- connessioni per disareazione impianto.
- Dati tecnici:
 - pressione massima esercizio 3 bar, temperatura massima 95 °C;
 - pressione massima serpentino 10 bar, temperatura massima 110 °C;
 - potenza serpentina 900 l/h (secondo EN12897) = 24 kW (400 litri), 28,4 kW (600 litri), 28,6 kW (800 litri) e 32,4 kW (1000 litri);
 - potenza serpentina 900 l/h (secondo EN15332) = 16,2 kW (400 litri), 50,7 kW (600 litri), 24,8 kW (800 litri) e 57,7 kW (1000 litri);
 - perdite di carico serpentina = 21 mbar (400 litri), 25 mbar (600 litri), 32 mbar (800 litri) e 32 mbar (1000 litri);
 - peso a vuoto 92 kg (400 litri), 113 kg (600 litri), 155 kg (800 litri) e 176 kg (1000 litri).

Classe energetica ErP : B (400), C (600, 800, 1000)

ACCESSORI BOLLITORI

KIT ELETTRICI	MULTI	BC1S BC2S	CDZ	CD1F CD2F	CK1
KIT ELETTRICO 2500 W 3x400V ø180mm Comprende: resistenza montata su flangia da 180mm, cablaggio e termostato ad asta		•			
KIT ELETTRICO 6000 W 3x400V ø180mm Comprende: resistenza montata su flangia da 180mm, cablaggio e termostato a bulbo		•			
KIT ELETTRICO 2000 W 230-400V 1 1/2 TAPPO Comprende: resistenza a tappo da 1" 1/2 e termostato ad asta		• (no BC2S 200)			•
KIT ELETTRICO 6000 W 400V 1 1/2 TAPPO Comprende: resistenza a tappo da 1" 1/2 e termostato ad asta		• (no BC2S 200)			•
KIT ELETTRICO BCH 1.5 kW (Bollitore installato a muro) Comprende: resistenza montata su flangia, termostato e cablaggi	• (80-120)				
KIT ELETTRICO BCH 2.5 kW (Bollitore installato a muro) Comprende: resistenza montata su flangia, termostato e cablaggi	• (120-160)				
KIT ELETTRICO BCH 2.2 kW FW-SOLAR (Bollitore installato a pavimento) Comprende: resistenza montata su flangia, termostato e cablaggi	• (120-160)				
KIT ELETTRICO BCH 1.8 kW FW-SOLAR (Bollitore installato a pavimento) Comprende: resistenza montata su flangia, termostato e cablaggi	• (80)				
KIT FLANGIA DN400			•		
KIT FLANGIA DN110				•	
KIT ELETTRICO 3 kW 230-400 V - CONNESSIONE 2"			•	•	
KIT ELETTRICO 12 kW 400V (con termometro trifase)			•	•	
KIT ELETTRICO 24 kW 400V (con termometro trifase) (con quadro elettrico di controllo)			•	• (flangia DN 110)	
KIT ELETTRICO 36 kW 400V (con termometro trifase) (con quadro elettrico di controllo)			•		
KIT ANODO ATTIVO - SMALL			• (800 - 1000)		
KIT ANODO ATTIVO - MEDIUM			• 1500)	• (800)	
KIT ANODO ATTIVO - LARGE				• 1000 - 1500)	
KIT ANODO ATTIVO - EXTRA LARGE				• (2000 - 2500)	
ACCESSORI INSTALLAZIONE					
STAFFA A PARETE	•				
GRUPPI DI SICUREZZA					
GRUPPO SIC. IDR. 3/4	•				
SIFONE 1	•				
GRUPPO SIC. IDR. 1"		•			
GRUPPO DI SICUREZZA 3 BAR 1/2" MANOMETRO					•
GRUPPO DI SICUREZZA 1" 1/2			•	•	•
GRUPPO DI SICUREZZA 2"			•	•	•





Ariston Thermo SpA, declina qualsiasi responsabilità per eventuali errori di stampa o trascrizione contenuti nel presente catalogo e si riserva il diritto di modificare senza preavviso dati e caratteristiche dei prodotti indicati nello stesso.



Ariston Thermo SpA
Viale Aristide Merloni 45
60044 Fabriano (AN) Italy
fax 0039 0732 602416

www.chaffoteaux.it

servizio clienti 
0732 633 529
I costi della chiamata da rete fissa e mobile dipendono dalle condizioni contrattuali con il proprio gestore senza oneri aggiuntivi.

LE137CX