**ARIANEXT PLUS 110 S LINK**

**ARIANEXT 110 S EXTERNAL UNIT**

Pompa di calore aria/acqua, splittata per il riscaldamento invernale, la climatizzazione estiva e la produzione di acqua calda sanitaria.

Prestazioni energetiche:

/ Classe di efficienza energetica stagionale di riscaldamento di ambiente (EU 811/2013):

- A++ (con mandata 55°C)

- A++ (con mandata 35°C)

UNITÀ MOTOCONDENSANTE ESTERNA

/ Gas refrigerante R410A;

/ Compressore singolo rotativo Twin Rotary DC con avviamento progressivo ed azionamento ad inverter ibrido in corrente continua con logica PAM (“Pulse Amplitude Modulation” - modulazione dell’ampiezza d’impulso) e PWM (“Pulse Width Modulation” - modulazione della larghezza d’impulso) per offrire maggior affidabilità, bassi consumi di energia e funzionamento senza vibrazioni in tutte le condizioni di esercizio ed isolato acusticamente con materiali fonoassorbenti.

Modulazione continua;

/ Pannellatura in lamiera di acciaio zincata e verniciata con polveri epossipoliestere;

/ Doppio-ventilatore assiale modulante a profilo alare con motore DC brushless a velocità variabile, caratterizzato da un innovativo profilo, studiato per garantire una migliore distribuzione dell’aria e livelli sonori contenuti;

/ Valvola di espansione elettronica con logica PWM autoregolata;

/ Valvola di inversione di ciclo 4 vie con programma di sbrinamento ottimizzato;

/ Sistema elettronico di gestione dotato di tutti i sensori necessari al corretto funzionamento del circuito frigorifero, per rilevare elettronicamente lo stato operativo del sistema, quali: temperatura

aria esterna, evaporazione, liquido, ingresso compressore, scarico compressore;

/ Il campo di funzionamento dell’unità in inverno arriva sino a temperature esterne minime di -20°C, massime di +35 °C, con acqua calda fino a +60°C (garantita fino a -10°C esterni);

/ Dimensioni (HxLxP): 1506 mm x 1016 mm x 374 mm;

/ Attacchi refrigerante ingresso-uscita: 5/8”-3/8”;

/ Circuito frigorifero a ciclo inverso a compressione di vapore corredato di: evaporatore con collettore, accumulatore, silenziatore, separatore di liquido, contenitore di liquido, valvola di laminazione, distributore;

/ Evaporatore con alette dritte e trattamento Blue-fin per minimizzare il rischio di congelamento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

/ Potenza termica massima in riscaldamento a 7°C esterni, temperatura acqua 35/30 °C: 16,74 kW, con COP 3,57;

/ Potenza termica massima in raffrescamento a 35°C esterni, temperatura acqua 7/12 °C: 11,67 kW, con EER 2,88;

/ Potenza termica nominale in riscaldamento a 7°C esterni, temperatura acqua 35/30 °C: 10,6 kW, con COP 5,15;

/ Potenza termica nominale in raffrescamento a 35°C esterni, temperatura acqua 7/12 °C: 11 kW, con EER 2,93;

/ Massima/Minima lunghezza delle tubazioni: 30/5 m;

/ Massima lunghezza delle tubazioni con carica standard: 20 m;

/ Massimo dislivello tra unità interna ed esterna (positiva e negativa): 10 m;

/ Carica supplementare di gas (per lunghezza delle tubazioni sopra i 20 m): 40 g/m;

/ Carica nominale refrigerante: 4,3 kg;

/ Alimentazione elettrica: 400 Volt;

/ Corrente max assorbita: 10 A;

/ Peso: 110 Kg;

/ Potenza acustica: 62 dB.

**ARIANEXT MGP 40-50-70-70T-90-110 S INTERNAL UNIT**

/ Modulo interno con pannellatura in lamiera di acciaio zincata e verniciata con polveri epossidiche, con pannellino con indicazione led “funzionamento/blocco” installabile su dima di supporto a parete;

/ Attacchi gas refrigerante ingresso/uscita 5/8”-3/8” M;

/ Attacchi idraulici filettati da 1” lato impianto termico, 3/4” lato impianto idrico sanitario;

/ Separatore d’aria con valvola di scarico automatica incorporata in aggiunta al rubinetto manuale di scarico;

/ Manometro e valvola di sicurezza 3 bar e dotato di vaso di espansione 8 l;

/ Termostato di sicurezza a riarmo automatico e termostato di sicurezza a riarmo manuale per resistenza;

/ Sonde per temperatura mandata/ritorno impianto riscaldamento/raffrescamento, TR (tubo refrigerante);

/ Pressostato, flussimetro, degasatore automatico;

/ Circolatore modulante in continua con logica PWM sulla temperatura con led stato circolatore, prevalenza disponibile all’impianto:

- 7 m con 500 l/h (per modelli 40-50-70-70T);

- 7 m con 1000 l/h (per modelli 90-110);

/ Portata minima da garantire per il corretto funzionamento: 280 l/h (40), 350 l/h (50), 490 l/h (70-70T), 630 l/h (90), 770 l/h (110);

/ Portata nominale: 640 l/h (40), 800 l/h (50), 1120 l/h (70-70T), 1440 l/h (90), 1755 l/h (110);

/ Minimo contenuto d’acqua nel primario: 20 l (40), 25l (50), 35l (70-70T), 45l (90), 55l (110);

/ Morsettiera di connessione termostati/comando remoto e utilizzi;

/ Resistenza elettrica supplementare: 2x2 kW per modelli 40-50-70-70T, 3x2 kW per modelli 90-110

/ Corrente massimale: 18 A (40-50-70-70T), 30 A (90-110) (10Axph, 30AxN);

/ Grado di protezione unità interna: IPX2;

/ Livello di potenza sonora: 39 (dbA);

/ Peso: 36 kg (40-50), 37 kg (70-70T), 40 kg (90-110);

/ Dimensioni (HxLxP): 701 mm x 600 mm x 314 mm.

/ Funzione termoregolazione con logica compensata con collegamento sonda esterna di serie.

GESTIONE ELETTRONICA

/ Gestore di sistema incorporato con display da 3” in grado di gestire totalmente la Pdc con logica eBus® e di facile lettura per l’utente da remoto. Installabile a bordo macchina o in ambiente;

/ Dotato di programmazione settimanale su 3 fasce di temperatura con lettura della T ambiente per ottimizzare i risparmi con funzione AUTO attivata;

/ Programmazione dell’ACS se presente il bollitore;

/ Funzione antigelo in relazione alla temperatura esterna e dell’impianto con partenza del circolatore e delle resistenze;

/ Modalità notturna per limitare la frequenza del compressone in fase notturna;

/ Visualizzazione con testo scorrevole di errori;

/ Funzione termoregolazione con logica compensata con collegamento sonda esterna di serie;

/ Possibilità di utilizzo di energia fotovoltaica con funzione apposita (se presente bollitore).

**EXPERT CONTROL**

Gestore di sistema modulante per la rilevazione della temperatura ambiente ed il controllo dei parametri di funzionamento del sistema. Grazie al protocollo eBus® permette:

/ Accensione e spegnimento della pompa di calore;

/ Impostazione delle modalità di funzionamento;

/ Visualizzazione ed impostazione della temperatura ambiente e della temperatura acqua calda sanitaria;

/ Programmazione oraria, giornaliera e settimanale guidata del riscaldamento/raffrescamento ambiente;

/ Attivazione/impostazione della funzione AUTO (termoregolazione climatica);

/ Controllo di tutte le funzioni della pompa di calore e del modulo interno;

/ Settaggio/configurazione guidata dei parametri di sistema;

/ Visualizzazione e sblocco degli errori;

/ Visualizzazione dei report energetici (statistiche sensibili della caldaia e della pompa di calore);

/ Personalizzazione della schermata iniziale;

/ Alimentazione e collegamento del sistema CHAFFOTEAUX via eBus®;

/ Grado di protezione elettrica: IP20;

/ Temperature operative: -10°C/+60°C.

**CHAFFOLINK LIGHT GATEWAY**

Dispositivo per il collegamento tra sistema CHAFFOTEAUX di ultima generazione e rete domestica Wi-Fi.

/ Compatibile con router adsl Wi-Fi con crittografia WEP e WPA/ WPA2 Personal;

/ Alimentazione e collegamento con sistema CHAFFOTEAUX via eBus®;

/ Predisposizione per alloggio e alimentazione del gestore di sistema modulante Expert Control;

/ Grado di protezione elettrica: IP20;

/ Temperature operative: -10°C/+60°C.

**SONDA ESTERNA**

Sensore modulante per la rilevazione della temperatura esterna.

Collegabile via cavo ad una distanza massima di 50m.