**ARIANEXT COMPACT 70T S NET**

**ARIANEXT 70 S-T EXTERNAL UNIT**

Pompa di calore aria/acqua, splittata per il riscaldamento invernale, la climatizzazione estiva e la produzione di acqua calda sanitaria.

Prestazioni energetiche:

/ Classe di efficienza energetica stagionale di riscaldamento di ambiente (EU 811/2013):

- A++ (con mandata 55°C)

- A++ (con mandata 35°C)

UNITÀ MOTOCONDENSANTE ESTERNA

/ Gas refrigerante R410A;

/ Compressore singolo rotativo Twin Rotary DC con avviamento Progressivo ed azionamento ad inverter ibrido in corrente continua con logica PAM (“Pulse Amplitude Modulation” – modulazione dell’ampiezza d’impulso) e PWM (“Pulse Width Modulation” - modulazione della larghezza d’impulso) per offrire maggior affidabilità, bassi consumi di energia e funzionamento senza vibrazioni in tutte le condizioni di esercizio ed isolato acusticamente con materiali fonoassorbenti. Modulazione continua;

/ Pannellatura in lamiera di acciaio zincata e verniciata con polveri epossipoliestere;

/ Mono-ventilatore assiale modulante a profilo alare con motore DC brushless a velocità variabile, caratterizzato da un innovativo profilo, studiato per garantire una migliore distribuzione dell’aria e livelli sonori contenuti;

/ Valvola di espansione elettronica con logica PWM autoregolata;

/ Valvola di inversione di ciclo 4 vie con programma di sbrinamento ottimizzato;

/ Sistema elettronico di gestione dotato di tutti i sensori necessari al corretto funzionamento del circuito frigorifero, per rilevare elettronicamente lo stato operativo del sistema, quali: temperatura aria esterna, evaporazione, liquido, ingresso compressore, scarico compressore;

/ Il campo di funzionamento dell’unità in inverno arriva sino a temperature esterne minime di -20°C, massime di +35 °C, con acqua calda fino a +60°C (garantita fino a -10°C esterni);

/ Dimensioni (HxLxP) 1106 mm x 1016 mm x 374 mm;

/ Attacchi refrigerante ingresso-uscita, 5/8” - 3/8”;

/ Circuito frigorifero a ciclo inverso a compressione di vapore corredato di: evaporatore con collettore, accumulatore, silenziatore, separatore di liquido, contenitore di liquido, valvola di laminazione, distributore;

/ Evaporatore con alette dritte e trattamento Blue-fin per minimizzare i rischio di congelamento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

/ Potenza termica massima in riscaldamento a 7°C esterni, temperatura acqua 35/30 °C: 11,01 kW, con COP 3,44;

/ Potenza termica massima in raffrescamento a 35°C esterni, temperatura acqua 7/12 °C: 8,43 kW, con EER 2,98;

/ Potenza termica nominale in riscaldamento a 7°C esterni, temperatura acqua 35/30 °C: 6,4 kW, con COP 5;

/ Potenza termica nominale in raffrescamento a 35°C esterni, temperatura acqua 7/12 °C: 7,2 kW, con EER 3,14;

/ Massima/Minima lunghezza delle tubazioni: 30/5 m;

/ Massima lunghezza delle tubazioni con carica standard: 20 m;

/ Massimo dislivello tra unita interna ed esterna (positiva e negativa): 10 m;

/ Carica supplementare di gas (per lunghezza delle tubazioni sopra i 20 m): 40 g/m;

/ Carica nominale refrigerante: 3,08 kg;

/ Alimentazione elettrica: 400 Volt;

/ Corrente max assorbita: 5,4 A;

/ Peso: 90 Kg;

/ Potenza acustica: 60 dB.

**ARIANEXT FSP 4050-70 S INTERNAL UNIT**

/ Modulo interno, a basamento, con pannellatura in lamiera di acciaio zincata e verniciata con polveri epossidiche, con pannellino con indicazione led “funzionamento/blocco”;

/ Attacchi gas refrigerante ingresso/uscita 5/8”-3/8” M;

/ Attacchi idraulici filettati da 1” lato impianto termico, 3/4” lato impianto idrico sanitario;

/ Separatore d’aria con valvola di scarico automatica incorporata in aggiunta al rubinetto manuale di scarico;

/ Manometro e valvola di sicurezza 3 bar e dotato di vaso di espansione 8 l;

/ Termostato di sicurezza a riarmo automatico e termostato di sicurezza a riarmo manuale per resistenza;

/ Sonde per temperatura mandata/ritorno impianto riscaldamento/raffrescamento, TR (tubo refrigerante)

/ Pressostato, flussimetro, degasatore automatico;

/ Circolatore modulante in continuo con logica PWM sulla temperatura con led stato circolatore, prevalenza disponibile all’impianto: 7 m con 500 l/h;

/ Portata minima da garantire per il corretto funzionamento: 280 l/h (40 S), 350 l/h (50 S), 490 l/h (70 S – 70T-S);

/ Portata nominale: 640 l/h (40 S), 800 l/h (50 S), 1120 l/h (70 S – 70T-S);

/ Minimo contenuto d’acqua nel primario: 20 l (40 S), 25l (50 S), 35l (70 S – 70-T S);

/ Morsettiera di connessione termostati/comando remoto e utilizzi;

/ Resistenza elettrica supplementare: 2x2 kW;

/ Corrente massimale: 18 A;

/ Grado di protezione unita interna: IPX2;

/ Livello di potenza sonora: 39 (dbA);

/ Peso 130 kg (40-50), 132 kg (70 - 70T);

/ Dimensioni (HxLxP) 1683 mm x 598 mm x 609 mm.

/ Funzione termoregolazione con logica compensata con collegamento sonda esterna di serie.

/ Livello di potenza sonora 39 (dBA).

/ Accumulo sanitario, monoserpentino, con smaltatura al titanio, e protezione contro la corrosione mediante anodo attivo al titanio e anodo di magnesio, di capacità 180 l.

GESTIONE ELETTRONICA

/ Tensione/frequenza: 230 V /1 ph /50 Hz.

/ Gestore di sistema incorporato con display da 3“ in grado di gestire totalmente la PdC con logica eBus® e di facile lettura per l’utente da remoto. Installabile a bordo macchina o in ambiente;

/ Dotato di programmazione settimanale su 3 fasce di temperatura con lettura della T ambiente per ottimizzare i risparmi con funzione AUTO attivata;

/ Programmazione dell’ACS;

/ Funzione BOOST/GREEN con logica temperatura/tempo per la partenza intelligente delle resistenze elettriche;

/ Funzione antilegionella;

/ Funzione antigelo in relazione alla temperatura esterna e dell’impianto con partenza del circolatore e delle resistenze;

/ Modalità notturna per limitare la frequenza del compressone in fase notturna;

/ Visualizzazione con testo scorrevole di errori;

/ Funzione termoregolazione con logica compensata con collegamento sonda esterna di serie;

/ Possibilità di utilizzo di energia fotovoltaica con funzione apposita.

**EXPERT CONTROL**

Gestore di sistema modulante per la rilevazione della temperatura ambiente ed il controllo dei parametri di funzionamento del sistema. Grazie al protocollo eBus® permette:

/ Accensione e spegnimento della pompa di calore;

/ Impostazione delle modalità di funzionamento;

/ Visualizzazione ed impostazione della temperatura ambiente e della temperatura acqua calda sanitaria;

/ Programmazione oraria, giornaliera e settimanale guidata del riscaldamento/raffrescamento ambiente;

/ Attivazione/impostazione della funzione AUTO (termoregolazione climatica);

/ Controllo di tutte le funzioni della pompa di calore e del modulo interno;

/ Settaggio/configurazione guidata dei parametri di sistema;

/ Visualizzazione e sblocco degli errori;

/ Visualizzazione dei report energetici (statistiche sensibili della caldaia e della pompa di calore);

/ Personalizzazione della schermata iniziale;

/ Alimentazione e collegamento del sistema CHAFFOTEAUX via eBus®;

/ Grado di protezione elettrica: IP20;

/ Temperature operative: -10°C/+60°C.

**CHAFFOLINK LIGHT GATEWAY**

Dispositivo per il collegamento tra sistema CHAFFOTEAUX di ultima generazione e rete domestica Wi-Fi.

/ Compatibile con router adsl Wi-Fi con crittografia WEP e WPA/ WPA2 Personal;

/ Alimentazione e collegamento con sistema CHAFFOTEAUX via eBus®;

/ Predisposizione per alloggio e alimentazione del gestore di sistema modulante Expert Control;

/ Grado di protezione elettrica: IP20;

/ Temperature operative: -10°C/+60°C.

**SONDA ESTERNA**

Sensore modulante per la rilevazione della temperatura esterna.

Collegabile via cavo ad una distanza massima di 50m.