**ARIANEXT FLEX 110-300 M LINK**

**ARIANEXT 110 M EXTERNAL UNIT**

Pompa di calore aria/acqua, splittata/idronica per il riscaldamento invernale, la climatizzazione estiva e la produzione di acqua calda sanitaria.

Prestazioni energetiche:

/ Classe di efficienza energetica stagionale di riscaldamento di ambiente (EU 811/2013):

- A++ (con mandata 55°C)

- A++ (con mandata 35°C)

UNITA’ MOTOCONDENSANTE ESTERNA

/ Pannellatura in lamiera di acciaio zincata e verniciata con polveri epossipoliestere;

/ Gas refrigerante R410A;

/ Compressore singolo rotativo Twin Rotary DC con avviamento progressivo ed azionamento ad inverter ibrido in corrente continua con logica PAM (“Pulse Amplitude Modulation” - modulazione dell’ampiezza d’impulso) e PWM (“Pulse Width Modulation” - modulazione della larghezza d’impulso) per offrire maggior affidabilità, bassi consumi di energia e funzionamento senza vibrazioni in tutte le condizioni di esercizio ed isolato acusticamente con materiali fonoassorbenti. Modulazione continua;

/ Doppio-ventilatore assiale modulante a profilo alare con motore DC brushless a velocità variabile, caratterizzato da un innovativo profilo, studiato per garantire una migliore distribuzione dell’aria e livelli sonori contenuti;

/ Valvola di espansione elettronica con logica PWM autoregolata;

/ Valvola di inversione di ciclo 4 vie con programma di sbrinamento ottimizzato;

/ Scambiatore a piastre saldobrasato in acciaio inox con n° 90 piastre, profondità 145,8 mm isolato;

/ N° 1 circolatore primario modulante in continuo con logica PWM sulla temperatura, con led stato circolatore, prevalenza disponibile 2,2 m con 2600 l/h;

/ Valvola di disareazione automatica;

/ Valvola di sicurezza 3 bar;

/ Misuratore di portata per controllo circolazione acqua e sicurezza;

/ Sistema elettronico di gestione dotato di tutti i sensori necessari al corretto funzionamento del circuito frigorifero, per rilevare elettronicamente lo stato operativo del sistema, quali: temperatura aria esterna, evaporazione, liquido, ingresso compressore, scarico compressore;

/ Sonde di temperatura mandata e ritorno per il controllo delle temperature del circuito acqua;

/ Il campo di funzionamento dell’unità in inverno arriva sino a temperature esterne minime di -20°C, massime di +35 °C, con acqua calda fino a +60°C (garantita fino a -10°C esterni);

/ Il campo di funzionamento dell'unità in estate arriva sino a temperature esterne massime di 43°C, minime di +10°C, con acqua fredda fino a + 5°C;

/ Dimensioni (HxLxP): 1506 mm x 1016 mm x 374 mm;

/ Attacchi idraulici mandata e ritorno impianto da 1'' filettati;

/ Circuito frigorifero a ciclo inverso a compressione di vapore corredato di: evaporatore con collettore, accumulatore, silenziatore, separatore di liquido, contenitore di liquido, valvola di laminazione, distributore;

/ Evaporatore con alette dritte e trattamento Blue-fin per minimizzare i rischio di congelamento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

/ Potenza termica massima in riscaldamento a 7°C esterni, temperatura acqua 35/30 °C: 16,74 kW, con COP 3,54;

/ Potenza termica massima in raffrescamento a 35°C esterni, temperatura acqua 7/12 °C: 11,67 kW, con EER 2,88;

/ Potenza termica nominale in riscaldamento a 7°C esterni, temperatura acqua 35/30 °C: 10,6 kW, con COP 5,15;

/ Potenza termica nominale in raffrescamento a 35°C esterni, temperatura acqua 7/12 °C: 11 kW, con EER 2,93;

/ Carica nominale refrigerante: 4,3 kg;

/ Alimentazione elettrica: 400 Volt trifase;

/ Corrente max assorbita per ogni fase: 10 A;

/ Peso: 125 Kg;

/ Potenza acustica massima: 63 dB.

**ARIANEXT MGP-L M 1Z INTERNAL UNIT**

/ Modulo interno con pannellatura in lamiera di acciaio zincata e verniciata con polveri epossidiche, con pannellino con indicazione led funzionamento/blocco. I tubi sono isolati per il funzionamento in condizionamento ed è presente la vaschetta scarico condensa in polimero;

/ Attacchi idraulici filettati da 1” lato macchina esterna, 4 attacchi filettati 1” lato impianto e bollitore/impianto, attacco da 16 mm per scarico condensa;

/ Separatore d’aria con valvola di scarico automatica incorporata in aggiunta al rubinetto manuale di scarico;

/ Manometro e valvola di sicurezza 3 bar e dotato di vaso di espansione 8 l;

/ Pressostato di minima;

/ Sonda per temperatura mandata impianto riscaldamento/raffrescamento, su involucro resistenze elettriche;

/ Tripla resistenza incorporata su barilotto in mandata impianto (2 kW + 2 kW + 2 kW);

/ Corrente massimale: 10AxPh (90/110T);

/ Termostato di sicurezza manuale e termostato di sicurezza automatico;

/ Morsettiera di connessione termostati/comando remoto;

/ Grado di protezione unita interna: IPX2;

/ Peso: 31 Kg

/ Dimensioni (HxLxP): 701 mm x 600 mm x 314 mm.

FUNZIONALITA' CARATTERISTICHE

/ Funzione fotovoltaico: possibilità di interazione con impianti fotovoltaici volta alla riduzione dei consumi;

/ EDF: gestione di tariffe elettriche agevolate;

/ SG READY: Smart Grid Ready , possibilità di collegamento ad applicazioni predisposte all'ottimizzazione del consumo di energia elettrica;

/ Gestione puffer: possibilità di gestione del caricamento termico di un volano termico;

/ Integrazione con il solare termico: possibilità di funzionamento combinato con sistema solare termico;

/ Integrazione con generatore esterno generico: possibilità di sostituzione dell'integrazione elettrica con generatore esterno alternativo;

/ Integrazione con resistenze elettriche: possibilità di incrementare la potenza erogata mediante resistenze elettriche integrate;

/ Modalità manuale: possibilità di forzare la pompa di calore ad una frequenza predefinita;

/ Funzione deumidificazione: possibilità di controllare il funzionamento macchina in funzione dell'umidità del locale di installazione;

/ Modalità silenziosa: possibilità di ridurre la frequenza del compressore per aumentarne la silenziosità;

/ Segnale di spegnimento esterno: possibilità di spegnimento remoto della pompa di calore;

/ Funzione circolatore di rilancio: possibilità di gestire un circolatore di rilancio;

/ Funzione antilegionella;

/ Funzione comfort sanitario: mantenimento in temperatura programmato del bollitore.

**BOLLITORE SANITARIO CD1 300 H**

/ Bollitore sanitario smaltato al titanio da 300 l di capacità con installazione a basamento e lamierino verniciato bianco di copertura con flangia superiore;

/ Isolato con 50 mm di poliuretano compresso ad alta densità e dispersione pari 1,992 kWh/24h;

/ Entrata sanitaria con diffusore a stratificazione;

/ Serpentino con superficie pari a 2,4 mq;

/ Morsettiera superiore per il cablaggio sonda bollitore e anodo al magnesio;

/ Sicurezza bollitore composto da anodo attivo al titanio + anodo al magnesio;

/ Attacchi laterali da 3/4” di ingresso sanitario e svuotamento;

/ Attacchi idraulici da 3/4” filettati maschio superiori di connessione PDC e mandata ACS;

/ Pressione massima di utilizzo: 7 Bar;

/ Temperatura massima di utilizzo: 70 °C;

/ Dimensioni: diametro 60 cm, altezza 192 cm

/ Peso a vuoto: 110 kg.

**EXPERT CONTROL**

Gestore di sistema modulante per la rilevazione della temperatura ambiente ed il controllo dei parametri di funzionamento del sistema. Grazie al protocollo eBus® permette:

/ Accensione e spegnimento della pompa di calore;

/ Impostazione delle modalità di funzionamento;

/ Visualizzazione ed impostazione della temperatura ambiente e della temperatura acqua calda sanitaria;

/ Programmazione oraria, giornaliera e settimanale guidata del riscaldamento/raffrescamento ambiente;

/ Attivazione/impostazione della funzione AUTO (termoregolazione climatica);

/ Controllo di tutte le funzioni della pompa di calore e del modulo interno;

/ Settaggio/configurazione guidata dei parametri di sistema;

/ Visualizzazione e sblocco degli errori;

/ Visualizzazione dei report energetici (statistiche sensibili della caldaia e della pompa di calore);

/ Personalizzazione della schermata iniziale;

/ Alimentazione e collegamento del sistema CHAFFOTEAUX via eBus®;

/ Grado di protezione elettrica: IP20;

/ Temperature operative: -10°C/+60°C.

**CHAFFOLINK LIGHT GATEWAY**

Dispositivo per il collegamento tra sistema CHAFFOTEAUX di ultima generazione e rete domestica Wi-Fi.

/ Compatibile con router adsl Wi-Fi con crittografia WEP e WPA/ WPA2 Personal;

/ Alimentazione e collegamento con sistema CHAFFOTEAUX via eBus®;

/ Predisposizione per alloggio e alimentazione del gestore di sistema modulante Expert Control;

/ Grado di protezione elettrica: IP20;

/ Temperature operative: -10°C/+60°C.

**SONDA ESTERNA**

Sensore modulante per la rilevazione della temperatura esterna.

Collegabile via cavo ad una distanza massima di 50m.