**ARIANEXT HYBRID FLEX 6 kW**

**ARIANEXT EXT 6 kW**

Pompa di calore aria/acqua splitta/idronica per riscaldamento invernale, la climatizzazione estiva e la produzione di acqua calda sanitaria.

Prestazioni energetiche:

/ Classe di efficienza energetica stagionale di riscaldamento di ambiente (EU 811/2013)

- A ++ (con mandata 55°C)

- A + (con mandata 35°C)

UNITÀ MOTOCONDENSANTE ESTERNA

/ Gas refrigerante R410A (precaricato nella macchina)

/ Compressore rotativo Twin Rotary con azionamento ad in verter ibrido in corrente continua con logica PAM (\*Pulse Amplitude Modulation\* - modulazione dell'ampiezza di impulso) per offrire maggior affidabilità, bassi consumi di energia e funzionamento senza vibrazioni in tutte le condizioni di esercizio ed isolato acusticamente con materiali fonoassorbenti. Modulazione continua dal 30% al 120%.

/ Pannellatura in lamiera di acciaio zincata e verniciata con polveri epossipoliestere

/ Mono-ventilatore assiale modulante a profilo alare con motore DC brushless a velocità variabile, caratterizzato da un innovativo profilo, studiato per garantire una migliore distribuzione dell'aria e livelli sonori contenuti

/ Scambiatore a piastre saldobrasate in acciaio Inox con n° 36 piastre interasse 300 mm isolato

/ Valvola di espansione elettronica con logica PWM autoregolata

/ Valvola di inversione di ciclo 4 vie con programma di sbrinamento ottimizzato

/ Separatore di liquido

/ Sistema elettronico di gestione dotato di tutti i sensori necessari al corretto funzionamento del circuito frigorifero, per rivelare elettronicamente lo stato operativo del sistema, quali: temperatura aria esterna, evaporazione, liquido, ingresso compressore, scarico compressore, mandata e ritorno acqua

/ Il campo di funzionamento dell’unità in inverno arriva sino a temperature esterne di -20°C, con acqua calda fino a +60°C (garantita fino a -10°C esterni)

/ Dimensioni (HxLxP): 908 mm x 821 mm x 326 mm

/ Attacchi idraulici mandata e ritorno impianto da 1” filettati

/ Valvola di sfiato automatica

/ Valvola di sicurezza 3 Bar

/ Flussostato per la sicurezza circolazione acqua

CARATTERISTICHE TECNICHE

/ Potenza termica a 7°C esterni 35°C in mandata 4,08 kW con COP 4,12

/ Potenza totale assorbita con pompa di circolazione: 0,99 kW

/ Portata acqua minima per corretto funzionamento: 420 l/h

/ Volume d’acqua: 0,8 l

/ Carica refrigerante R410a

/ Alimentazione elettrica 230 Volt

/ Corrente max assorbita: 11 A

/ Peso 58 Kg

/ Potenza acustica: 62 dB

**ARIANEXT HYBRID MODULE**

Modulo idraulico per il collegamento in serie della caldaia e della pompa di calore con elettronica integrata e installazione in ambiante interno.

COMPONENTI IDRAULICI

/ Connessioni idrauliche alla caldaia nella parte superiore, connessioni idrauliche alla pompa di calore ed all'impianto nella parte inferiore

/ Rubinetti mandata e ritorno, rubinetto ingresso acqua fredda, rubinetti per riempimento impianto e rubinetto gas di serie

/ Diametro connessioni impianto termico 3/4"M. Diametro connessioni impianto idrico sanitario 1/2" M

/ Circolatore con disareatore automatico integrato, modulante in continuo in funzione della differenza di temperatura mandata e ritorno impianto

/ n° 2 disareatori integrati

/ Sonde NTC di temperatura poste su mandata e ritorno

/ Peso a vuoto: 7 kg;

ELETTRONICA E FUNZIONALITA'

/ Controllo remoto modulante Expert Control e sonda esterna di serie

/ Funzionamento ibrido del sistema (caldaia e pompa di calore) in riscaldamento e in sanitario (solo modello Flex)

/ Modalità di funzionamento sistema ibrido: massimo risparmio o massima ecologia

/ Modalità di funzionamento in abbinamento ad impianti fotovoltaici

/ Interfaccia integrata con 3 led di segnalazione:

1° blu: alimentazione elettrica

2° blu: comunicazione bus

3° rosso: errori di funzionamento

/ Pressacavi per collegamento: segnale PV, segnale EDF, connessione bassa tensione, connessione alta tensione

/ Alimentazione elettrica 230 V monofase 50 Hz. Potenza nominale assorbita 45 W, corrente nominale 0,3 A

**BOLLITORE SANITARIO CD1 180 H**

/ Bollitore sanitario smaltato al titanio da 180 l di capacità con installazione a basamento e lamierino verniciato bianco di copertura con flangia superiore;

/ Isolato con 50 mm di poliuretano compresso ad alta densità e dispersione pari 1,992 kWh/24h;

/ Entrata sanitaria con diffusore a stratificazione;

/ Serpentino con superficie pari a 1,5 mq;

/ Morsettiera superiore per il cablaggio sonda bollitore e anodo al magnesio;

/ Sicurezza bollitore composto da anodo attivo al titanio + anodo al magnesio;

/ Attacchi laterali da 3/4” di ingresso sanitario e svuotamento;

/ Attacchi idraulici da 3/4” filettati maschio superiori di connessione PDC e mandata ACS;

/ Pressione massima di utilizzo: 7 Bar;

/ Temperatura massima di utilizzo: 70 °C;

/ Dimensioni: diametro 60 cm, altezza 119 cm;

/ Peso a vuoto: 65 kg.

**EXPERT CONTROL**

Gestore di sistema modulante per la rilevazione della temperatura ambiente ed il controllo dei parametri di funzionamento del sistema. Grazie al protocollo eBus® permette:

/ Accensione e spegnimento della pompa di calore;

/ Impostazione delle modalità di funzionamento;

/ Visualizzazione ed impostazione della temperatura ambiente e della temperatura acqua calda sanitaria;

/ Programmazione oraria, giornaliera e settimanale guidata del riscaldamento/raffrescamento ambiente;

/ Attivazione/impostazione della funzione AUTO (termoregolazione climatica);

/ Controllo di tutte le funzioni della pompa di calore e del modulo interno;

/ Settaggio/configurazione guidata dei parametri di sistema;

/ Visualizzazione e sblocco degli errori;

/ Visualizzazione dei report energetici (statistiche sensibili della caldaia e della pompa di calore);

/ Personalizzazione della schermata iniziale;

/ Alimentazione e collegamento del sistema CHAFFOTEAUX via eBus®;

/ Grado di protezione elettrica: IP20;

/ Temperature operative: -10°C/+60°C.

**SONDA ESTERNA**

Sensore modulante per la rilevazione della temperatura esterna.

Collegabile via cavo ad una distanza massima di 50m.

**KIT EXOGEL**

Il kit exogel è un accessorio fornito di serie.

E' una valvola meccanica che consente la funzione antigelo nel circuito di connessione tra unità esterna e modulo idraulico, rappresenta quindi l’ultimo elemento di protezione della pompa di calore, anche in caso di mancata presenza di alimentazione elettrica.

La valvola si apre verso l'esterno, permettendo il progressivo scarico del circuito, quando la temperatura dell'impianto scende ad 1°C; la valvola si richiude quando la temperatura sale oltre i 4°C.

La valvola va montata in prossimità dell'unità esterna sul ritorno dell'impianto, quindi il lato più freddo.

/ Protezione meccanica da congelamento installabile sull'unità esterna sull'attacco da 3/4" di scarico

/ Composto da nipplo maschio / maschio filettato da 3/4" e corpo in ottone 4 vie con portagomma e rubinetto a sfera con inserto a cacciavite

/ 2 tappi a liquido di apertura

**KIT VALVOLE E FILTRO**

/ Kit con coppia di valvole a sfera M/F da 1" con rubinetti di intercettazione con dirello da installare sulla macchina esterna

/ Composto da Nipplo maschio / Maschio filettato da 3/4” e corpo in ottone 4 vie con portagomma e rubinetto a sfera con inserto a cacciavite

/ Ulteriore rubinetto da 1" M/F da 1 " collegabile tramite nipplo a filtro a Y a maglia metallica passaggio 1 mm2 ispezionabile tramite inserto con testa a bullone